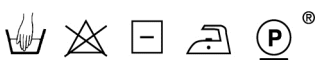
# MAXI

ZF4353

Nm 3000 - Tex 333,3

| **COMPOSIZIONE** | **COMPOSITION** |
|---|---|
| 100% (WV) lana extrafine | 100% (WV) extrafine wool |
| **COLORI** | **COLOURS** |
| Melange: Cartella ***Cashwool.***<br>Uniti: si possono tingere colori a richiesta.<br>*I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.* | Melange: ***Cashwool*** colour card.<br>Solid: Custom solid colours can be dyed upon request.<br>*Our colour fastness values meet Woolmark standards.*<br>*Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.* |
| **QUANTITA' OTTIMALI** | **IDEAL QUANTITIES** |
| Melange: Kg 24 minimo per colore.<br><br>Uniti: Kg. 75-115-170-345-700.<br>E' possibile produrre quantità da kg 9-20-33 con supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita. | Melange colour: Kg. 24 minimum per colour.<br><br>Solid: Kg. 75-115-170-345-700.<br>9-20-33 kg lots can be dyed; a surcharge will be asked according to our General Sales Conditions. |
| **CARATTERISTICHE** | **FEATURES** |
| Filato pettinato cablé. | Multy-ply worsted cable yarn. |
| **IMPIEGO** | **USE** |
| Rett. Fin. 3 1 capo | Flat machine 3 1ply |
| **FINISSAGGIO** | **FINISHING** |
| Con un semplice stiro con abbondante vaporizzo si ottiene una maglia di ottimo aspetto. Per esaltare al meglio la sofficità e la gonfiezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35°C. Centrifugare. Asc iugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo.<br>Finire stirando con abbondante vapore. | A normal pressing with a lot of steam will give an even appearance. To enhance softness and bulkiness of the yarn, we suggest a light milling for 3-5 minutes in water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35°C. Centrifuge. Tumble-dry without o ver-drying. Steam-press thoroughly. |
| **ETICHETTATURA** | **LABELLING** |



**STAGIONE: AUTUNNO INVERNO 2014 2015**

**DATA RILASCIO: 31/05/13**

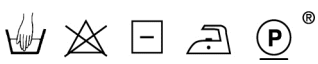
**Documento Approvato**

# MAXI

Z62724

Nm 4600 - Tex 217,4

| **COMPOSIZIONE** | **COMPOSITION** |
|---|---|
| 100% (WV) lana extrafine | 100% (WV) extrafine wool |
| **COLORI** | **COLOURS** |
| Melange: Cartella ***Cashwool.***<br>Uniti: si possono tingere colori a richiesta.<br>*I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.* | Melange: ***Cashwool*** colour card.<br>Solid: Custom solid colours can be dyed upon request.<br>*Our colour fastness values meet Woolmark standards.*<br>*Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.* |
| **QUANTITA' OTTIMALI** | **IDEAL QUANTITIES** |
| Melange: Kg 24 minimo per colore.<br><br>Uniti: Kg.75-115-170-345-700.<br>E' possibile produrre quantità da kg 9-20-33 con supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita. | Melange colour: Kg. 24 minimum per colour.<br><br>Solid: Kg. 75-115-170-345-700.<br>9-20-33 kg lots can be dyed; a surcharge will be asked according to our General Sales Conditions. |
| **CARATTERISTICHE** | **FEATURES** |
| Filato pettinato cablé. | Multy-ply worsted cable yarn.<br>. |
| **IMPIEGO** | **USE** |
| Rett. Fin. 5 1 capo | Flat machine 5 1ply |
| **FINISSAGGIO** | **FINISHING** |
| Con un semplice stiro con abbondante vaporizzo si ottiene una maglia di ottimo aspetto. Per esaltare al meglio la sofficità e la gonfiezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35℃. Centrifugare. Asc iugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo.<br>Finire stirando con abbondante vapore. | A normal pressing with a lot of steam will give an even appearance. To enhance softness and bulkiness of the yarn, we suggest a light milling for 3-5 minutes In water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35℃. Centrifuge. Tumble-dry without o ver-drying. Steam-press thoroughly. |
| **ETICHETTATURA** | **LABELLING** |



**STAGIONE: AUTUNNO INVERNO 2014 2015**

**DATA RILASCIO: 31/05/13**

**Documento Approvato**