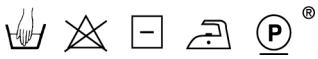
MIRA

ZP66181

Nm.9000 Tex.111

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
72%(WV) lana super extrafine 120'S (17,5 Micron) 15%(PA) poliammide 13%(PL) poliestere metallizzato lurex	72%(WV) 120'S super extra fine wool (17,5 Micron) 15%(PA) polyamide 13%(PL) polyester metalized lurex
COLORI	**COLOURS**
Cartella illustrativa ***SIRIO*** colori uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta. È importante notare che, a parità di codice, l'effetto del colore cambia notevolmente a seconda dell'articolo sul quale viene tinto, anche a causa del riflesso caldo o freddo del metallo. Consigliamo di chiedere una prova di laboratorio per i colori non presenti in cartella.	***SIRIO*** illustrative solid colours card. Customer's solid colours can by dyed upon request. We wish to point out that the visual perception of a colour- the colour code being equal- very much varies depending on the type of yarn on which it is dyed, due to the warm or cool metal reflection. It is advisable to ask for a lab-dip to be dyed if you wish to order a colour which is not included in colours card.
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Kg. 60-85-125-250 E' possibile produrre bagni da kg 6-16-30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	Kg. 60-85-125-250. 6-16-30-40 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Filato extra pettinato, ritorto con lurex. Adatto per capi di altissima qualità.	An extra-combed yarn twisted with lurex. Suitable for top quality garments.
IMPIEGO	**USE**
Rett. E.7 1 capo	Flat machine E.7 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Con un semplice stiro con abbondante vaporizzo si ottiene un ottimo aspetto della maglia. Per esaltare al meglio la sofficità e la gonfiezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35℃. Centrifugare. Asc iugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo. Finire stirando con abbondante vapore. **Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.**	A normal pressing with a lot of steam will give an excellent regular aspect. To enhance softness and bulkiness of the yarn, we suggest a light milling for 3-5 minutes In water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35℃. Centrifuge. Tumble-dry without o ver-drying. Steam-press thoroughly. **Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.**
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2014 - 2015

Documento Approvato

DATA RILASCIO: **26/06/2013**