



MIRTO
ZP37301
Nm 9500
Tex 105,2

COMPOSIZIONE 78%(WS) Cashmere Ultra Fine 22%(PA) Poliammide	COMPOSITION 78%(WS) Ultra Fine Cashmere 22%(PA) Polyamide
COLORI Cartella illustrativa colori uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta previa approvazione del relativo lab-dip. Data la particolare mista di questo filo, non tutti i toni possono essere riprodotti fedelmente. E' possibile un leggero effetto melange. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine..</i>	COLOURS Illustrative colour card for solid colours. Custom solid colour can be dyed upon request, after lab-dip approval. Considering its special composition, it may be difficult to exactly reproduce all requested shades. On some specific tones a slight melange effect may result. <i>Our colour fastness values meet Woolmark standards. Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Colori tinti in matasse: kg. 6-16-30-40-65-85-125-250 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES Hank dyed colours: 6-16-30-40-65-85-125-250 Surcharge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE La lavorazione fantasia, secondo un nostro sistema esclusivo, di cashmere ultrafine dà origine ad un bouclé lussuoso e morbidissimo per realizzare maglieria di pregio assoluto.	FEATURES The exclusive fancy spinning of the finest cashmere gives rise to a luxury and ultrasoft bouclé, suitable to produce knitwear of absolute preciousness.
IMPIEGO Rett. E. 7-8 1-capo	USE Flat machine E.7-8 1-ply
FINISSAGGIO Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato consigliamo: - Trattamento di follatura in acqua a 35°C con ammo ridente per un tempo di 5/6 minuti. - Centrifuga. - Asciugatura naturale dei capi in piano. - Stiro con vaporizzo su pressa dei capi non perfettamente asciutti Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.	FINISHING Milling is necessary in order to highlight the luxury prestigious features of this yarn, we recommend: - Mill in water at 35°C with softener for 5/6 min. - Spin dry - Place the garments flat. - Keep them slightly wet and press using a heated place. Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.
ETICHETTATURA	LABELLING

STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2014-2015

DATA RILASCIO: 26/06/2013

Documento Approvato