



# SELENE

ZP66021

Nm.27000 Tex.37,03

<b>COMPOSIZIONE</b> 72%(WV) lana super extrafine 120'S (17,5 Micron) 15%(PA) poliammide 13%(PL) poliestere metallizzato lurex	<b>COMPOSITION</b> 72%(WV) 120'S super extra fine wool (17,5 Micron) 15%(PA) polyamide 13%(PL) polyester metalized lurex
<b>COLORI</b> cartella illustrativa <b>SIRIO</b> colori uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta. È importante notare che, a parità di codice, l'effetto del colore cambia notevolmente a seconda dell'articolo sul quale viene tinto, anche a causa del riflesso caldo o freddo del metallo. Consigliamo di chiedere una prova di laboratorio per i colori non presenti in cartella.	<b>COLOURS</b> <b>SIRIO</b> illustrative solid colours card. Customer's solid colours can be dyed upon request. We wish to point out that the visual perception of a colour- the colour code being equal- very much varies depending on the type of yarn on which it is dyed, due to the warm or cool metal reflection. It is advisable to ask for a lab-dip to be dyed if you wish to order a colour which is not included in colours card.
<b>QUANTITA' OTTIMALI</b> Kg. 65-85-125-250 E' possibile produrre bagni da kg 6-16-30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	<b>IDEAL QUANTITIES</b> Kg. 65-85-125-250 6-16-30-40 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales Conditions.
<b>CARATTERISTICHE</b> Filato extra pettinato, ritorto con lurex. Adatto per capi di altissima qualità.	<b>FEATURES</b> An extra-combed yarn twisted with lurex. Suitable for top quality garments.
<b>IMPIEGO</b> Rett. Fin. 16-18 1 capo	<b>USE</b> Flat machine 16-18 1ply
<b>FINISSAGGIO</b> Con un semplice stiro con abbondante vaporizzo si ottiene un ottimo aspetto della maglia. Per esaltare al meglio la sofficià e la gonfiezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35°C. Centrifugare. Asc iugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo. Finire stirando con abbondante vapore. <b>Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.</b>	<b>FINISHING</b> A normal pressing with a lot of steam will give an excellent regular aspect. To enhance softness and bulkiness of the yarn, we suggest a light milling for 3-5 minutes in water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35°C. Centrifuge. Tumble-dry without over-drying. Steam-press thoroughly. <b>Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.</b>
<b>ETICHETTATURA</b>	<b>LABELLING</b>
STAGIONE: AUTUNNO - INVERNO 2014 - 2015	Documento Approvato
DATA RILASCIO: 26/06/2013	