THEA

ZP05251

Nm. 2/60 Tex. 16.6 x 2

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
51% (WS) cashmere 49% (VI) viscosa	51% (WS) cashmere 49% (VI) viscose
COLORI	**COLOURS**
Cartella illustrativa colori uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta previa approvazione del relativo lab-dip. Data la particolare mista di questo filo, non tutti i toni possono essere riprodotti fedelmente. E' possibile un leggero effetto melange. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Illustrative solid colour card for solid colours. Customer's solid colour can be dyed upon request, after lab-dip approval Considering its special composition, it may be difficult to exactly reproduce all requested shades. On some specific tones a slight melange effect may result. *Our colour fastness values meet Woolmark standards.* *Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting.* *In this case a specific dye fastness must be espressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Colori tinti in matasse: kg. 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 70 - 100 - 150 - 300 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.	Hank dyed colours: kg. 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 70 - 100 - 150 - 300 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Thea è un filo ultrasofisticato ed estremamente leggero, nel quale la dolcezza del cashmere sposa con la lucentezza della viscosa. E' adatto per realizzare una maglieria di pregio.	Thea is a very light and sophisticated yarn, in which the sweetness of cashmere go hand in hand with the brightness of viscose. It the appropriate yarn for producing prestigious knitwear.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 16-18 1 capo	Flat machine 16-18 1 ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Trattamento di follatura in acqua a 35℃ con ammo rbidente per un tempo di 5/6 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura naturale dei capi in piano. - Stiro con vaporizzo su pressa dei capi non perfettamente asciutti **Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.**	Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35℃ with softener for 5-6 min. - Spin dry - Place the garments flat. - Keep them slightly wet and press using a heated place. **Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.**
ETICHETTATURA	**LABELLING**

STAGIONE AUTUNNO - INVERNO 2014 - 2015

Documento Approvato

DATA RILASCIO: **26/06/2013**