



HIBISCUS

ZP71121 ZP71122

Nm 2000 – 1000 - Tex 500 - 1000

COMPOSIZIONE 100% (WV) Lana Merino Fine	COMPOSITION 100%(WV) Fine Merino Wool
COLORI Cartella propria stock service Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	COLOURS Own shade card stock service. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.
QUANTITA' OTTIMALI Da cartella Kent, colori in stock service * NM 2.000: multipli di kg. 4 NM 1.000: multipli di kg. 8 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES From Kent shade card, stock service colours * NM 2.000: multiples of kgs. 4 NM 1.000: multiples of kgs. 8 Extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE Filato cardato che rappresenta lo "Shetland contemporaneo" morbido e leggero.	FEATURES Woolen yarn representing the "contemporary Shetland" light and softly.
IMPIEGO Rett. F 2.5 1-capo Rett. F 1.5 1-capo	USE Flat machine F 2.5 1-ply Flat machine F 1.5 1-ply
FINISSAGGIO Consigliamo di immergere i capi a rovescio, in acqua con durezza inferiore a 5° francesi, PH 5,5 la cui temperatura non superi i 30° C. Il rapporto bagno sarà 20/1 (pari a 20 litri di acqua per ogni chilo di materiale). Lavate con sapone follante. Risciacquate, scaricate l'acqua e lavate di nuovo con poco ammorbidente se lo ritenete necessario (non oltre l'1,5% sul peso dei capi, compatibilmente con il tipo di ammorbidente utilizzato). Centrifugate un minuto o più, per eliminare tutta l'acqua. Estrarre subito e distendere bene le maglie per evitare di rendere le pieghe permanenti. Asciugate brevemente in tumbler ad una temperatura che non oltrepassi i 70° C. colori diversi necessitano temp i di follatura diversi e pertanto non possono essere trattati congiuntamente: maglie di identico colore ma lavorate su macchine di diversa finezza devono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di materiale utilizzato. E' necessario effettuare prove che determinino le tempistiche da adottare.	FINISHING We recommend to soak the garments on their reversed side in water. The hardness of which is equal or below 5° french, PH 5,5 and temperature not over 30° C. Bath ratio must be 20/1 (20 liters of water per kilogram of the garments, depending on the type of softener used). Spin -dry the garments for one minute or more in order to reduce the amount of water. Lay the garments flat to avoid creases. Briefly tumble dry at 70° C max. Different colours require different finishing time and cannot be washed together; garments having the same colour but being knitted on different gauge/needle must be washed separately. The final results is very much affected by the stitch length and by the type of machine used; it is thus very important to test the duration of finishing, in order to achive the expected handfeel.
ETICHETTATURA	LABELLING



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2013-2014

DATA RILASCIO: 7/06/12

Documento Approvato