MAXI MUST

ZP70651

Nm 4000

Tex 250

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
100% (WV) Lana Baby Merino Extrafine	100%(WV) Extrafine Baby Merino Wool
COLORI	**COLOURS**
Cartella propria con selezione di colori in stock service. Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	Own shade card with selected colours in stock service. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Colori stock service: a partire da kg. 1. Collo ideale: kg. 24 circa Vengono applicati supplementi per minimi per colli di peso inferiore **Colori non stock service**: tinti fiocco di cartella: kg. 300 tinti fiocco a campione: kg. 300 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita	**Stock service colours**: starting from kg. 1 each Standard box: approx. Kg.24 An extra charge will be required for cartons of inferior weight **Non stock service colours**: fiber dyed from colour card: kgs. 300 fiber dyed customer colours: kgs. 300 Extra charge according to our General Sales Conditions
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Filato cardato in olio. Lana Baby Merino Extrafine selezionata con cura ed esperienza direttamente nei migliori e più rinomati allevamenti della razza. Trasformazione realizzata al più alto livello di impegno, nessun compromesso qualitativo, un'attenzione ai particolari che può venire solo dalla lunga tradizione e dall'amore di tutta un azienda per il prodotto perfetto.	Woollen yarn in oil. Extrafine Baby Merino Wool selected with care and skill directly from the best and most experienced farms breeding the race. The highest care is taken in transformation, no quality compromise and attention to the particulars that is obtained only from a longstanding tradition and from the company's perfectionism to achieve an ideal product.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 3 1-capo	Flat machine F. 3 1-ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Consigliamo di immergere i capi a rovescio, in acqua con durezza inferiore a 5°francesi, PH 5,5 la cui temperatura non superi i 30° C. Il rapporto bagno sarà 20/1 (pari a 20 litri di acqua per ogni chilo di materiale). Lavate con sapone follante. Risciacquate, scaricate l'acqua e lavate di nuovo con poco ammorbidente se lo ritenete necessario (non oltre l'1,5% sul peso dei capi, compatibilmente con il tipo di ammorbidente utilizzato). Centrifugate un minuto o più, per eliminare tutta l'acqua. Estrarre subito e distendere bene le maglie per evitare di rendere le pieghe permanenti. Asciugate brevemente in tumbler ad una temperatura che non oltrepassi i 70°C. colori diversi necessitano temp i di follatura diversi e pertanto non possono essere trattati congiuntamente: maglie di identico colore ma lavorate su macchine di diversa finezza devono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di materiale utilizzato. E' necessario effettuare prove che determinino le tempistiche da adottare.	We recommend to soak the garments on their reversed side in water. The hardness of which is equal or below 5°f rench, PH 5,5 and temperature not over 30°C. Bath ratio must be 20/1 (20 liters of water per kilogram of the garments, depending on the type of softener used). Spin –dry the garments for one minute or more in order to reduce the amount of water. Lay the garments flat to avoid creases. Briefly tumble dry at 70°C max. Different colours require different finishing time and cannot be washed together; garments having the same colour but being knitted on different gauge/needle must be washed separately. The final results is very much affected by the stitch length and by the type of machine used; it is thus very important to test the duration of finishing, in order to achive the expected handfeel
ETICHETTATURA	**LABELLING**

STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2013-2014 **Documento Approvato**

DATA RILASCIO: 7/06/12