SUPER 120's
YARN CERTIFIED BY WOOLMARK

IWTO CODE OF PRACTICE 2/102

ALYSSA

ZP05601

Nm.2/60 Tex.16,6x2

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
50% (WV) lana merino extrafine super 120'S (17,5 Micron) 50% (WS) cashmere	50%(WV) extrafine merino wool super 120'S (17,5 Micron) 50% (WS) cashmere
COLORI	**COLOURS**
Cartelle propria. Colori Melange e Uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Own colour card. Melange and Solid colours. Custom-made solid colours can be dyed. *Our colour fastness values meet Woolmark standards.* *Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting.* *In this case a specific dye fastness must be espressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Tutti i colori di cartella non soggetti a minimi. Colli da Kg.24 circa. Uniti: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 75 - 100 – 150 - 300 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.	All colours in colour card without minimum quantity. Box of approx. Kg.24 Solid: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 75 - 100 – 150 - 300 Extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Filato extra pettinato, nasce da lane superfini (17,5 micron) selezionate per stile e pulizia. Adatto per capi classici di altissima qualità.	An extra-combed yarn deriving from super-fine wools (17,5 micron) accurately selected for style and purity. Suitable for top quality classic garments.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 16-18 1 capo Cotton 30-33 gg 1 capo	Flat machine 16-18 1ply FF Cotton 30-33 gg 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35℃ con ammorbidente per 3 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130℃. **Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.**	Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35℃ with softener for 3 minute. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130℃. **Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.**
ETICHETTATURA	**LABELLING**

STAGIONE: **PRIMAVERA - ESTATE 2015**

Documento Approvato

DATA RILASCIO: **17/12/2013**