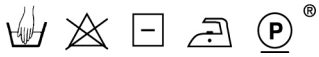
MAGNOLIA

ZP05611

Nm. 12.000 Tex. 83

COMPOSIZIONE	**COMPOSITION**
48% (WV) lana merino superfine super 160 ‘S	48% (WV) superfine merino wool super 160 ‘S
21% (SE) seta	21% (SE) silk
31% (PA) poliammide	31% (PA) polyamide
COLORI	**COLOURS**
Cartella illustrativa colori uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta. Data la particolare mista di questo filo, non tutti i toni possono essere riprodotti fedelmente. E' possibile che alcuni colori diano un leggero effetto melange. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all’atto dell’ordine.*	Illustrative colour card for solid colours. Custom-made solid colours can be dyed. Considering its special composition, it may be difficult to exactly reproduce all requested shades. On some specific tones a slight melange effect may result. *Our colour fastness values meet Woolmark standards.* *Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting.* *In this case a specific dye fastness must be espressly requested.*
QUANTITA’ OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Colori tinti in matasse: kg. 6-16-30-40-65-85-125-250 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.	Hank dyed colours: kg. 6-16-30-40-65-85-125-250 Surcharge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
La lavorazione fantasia – realizzata secondo un nostro sistema esclusivo – della più pregiata delle lane, *Merino Super 160’S*, mescolata a seta finissima dà origine ad un bouclé impalpabile e super elegante, per realizzare una maglieria di pregio assoluto.	The exclusive fancy spinning of the most valuable wool, *Merino Super 160’S*, blended with very fine silk, gives rise to an impalpable and super elegant bouclé, suitable to produce knitwear of absolute preciousness.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin.12 1 capo Cotton 21 gg 1 capo	Flat machine 12 1ply Fully Fashion 21 gg 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è sufficiente una leggera follatura perché la sua mano è già dolce appena smacchinato. Consigliamo: - Follatura in acqua a 35℃ con ammorbidente per 5/ 6 minuti. - Centrifuga. - Asciugatura naturale dei capi in piano. - Stiro con vaporizzo su pressa dei capi non perfettamente asciutti **Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.**	Gentle milling is enough in order to highlight the prestigious features of this yarn as it’s handfeel is soft already right after knitting, we recommend: - Mill in water at 35℃ with softener for 5-6 min. - Spin dry - Place the garments flat. - Keep them slightly wet and press using a heated place. **Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.**
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE PRIMAVERA - ESTATE 2015

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 08/01/2014