

SAVILE

7P0494

Nm.2/60 Tex.16,6x2

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
COMPOSIZIONE	COMPOSITION
70% (WV) lana merino extrafine	70% (WV) extrafine merino wool
30% (SE) seta	30% (SE) silk
COLORI Cartella propria. Colori uniti ed effetto sablè. Si possono tingere colori uniti a richiesta. I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.	Own colour card. Solid and sablé colours. Custom-made solid colour can be dyed upon request. Our colour fastness values meet Woolmark standards. Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be espressly requested.
QUANTITA' OTTIMALI Uniti: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 75 - 100 - 150 - 300 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES Solid colours: kg 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 75 - 100 - 150 - 300 Extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE L' accurata selezione della Lana super extrafine unita alla Seta nobilitano questo prodotto. Questa raffinatezza trova la sua migliore espressione in maglie semplici, rasate e coste.	FEATURES The accurate selection of super extra-fine Wool and Silk gives nobility to this product. This refinement finds its best expression in simple stitches, jerseys and fine ribs.
IMPIEGO Rett. Fin.16-18 1 capo Cotton 30-33 gg 1 capo	USE Flat machine 16-18 1ply Fully Fashion 30-33 gg 1ply
FINISSAGGIO Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35℃ con ammorbidente per 5/6 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130℃.	FINISHING Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture Mill in water at 35℃ with softener for 5-6 min Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130℃.
Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.	Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.
ETICHETTATURA	LABELLING
J	

STAGIONE PRIMAVERA - ESTATE 2015

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 08/01/2014

Que U.