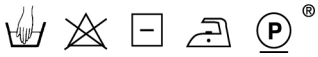
# SIRIO silver - SIRIO gold

ZP66011 – ZP66041

Nm.32000 Tex.31,25

| COMPOSIZIONE | COMPOSITION |
|---|---|
| 84% (WV) lana super extrafine 120'S (17,5 Micron)<br>9%(PA) poliammide<br>7%(PL) poliestere metallizzato lurex | 84% (WV) 120'S super extra fine wool (17,5 Micron)<br>9%(PA) polyamide<br>7%(PL) polyester metalized lurex |
| **COLORI** | **COLOURS** |
| Cartella illustrativa colori uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta.<br>È importante notare che, a parità di codice, l'effetto del colore cambia notevolmente a seconda dell'articolo sul quale viene tinto, anche a causa del riflesso caldo o freddo del metallo.<br>Consigliamo di chiedere una prova di laboratorio per i colori non presenti in cartella. | Illustrative solid colours card. Custom-made solid colours can by dyed.<br>We wish to point out that the visual perception of a colour- the colour code being equal- very much varies depending on the type of yarn on which it is dyed, due to the warm or cool metal reflection. It is advisable to ask for a lab-dip to be dyed if you wish to order a colour which is not included in colours card. |
| **QUANTITA' OTTIMALI** | **IDEAL QUANTITIES** |
| Colori uniti: Kg. 60-75-100-150-300-600.<br>E' possibile produrre bagni da kg 6-9-16-24-30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita. | Kg. 60-75-100-150-300-600.<br>6-9-16-24-30-40 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales Conditions. |
| **CARATTERISTICHE** | **FEATURES** |
| Filato extra pettinato, ritorto con lurex. Adatto per capi di altissima qualità. | An extra-combed yarn twisted with lurex. Suitable for top quality garments. |
| **IMPIEGO** | **USE** |
| Rett. Fin. 18 1 capo | Flat machine 18 1ply |
| **FINISSAGGIO** | **FINISHING** |
| Con un semplice stiro con abbondante vaporizzo si ottiene un ottimo aspetto della maglia. Per esaltare al meglio la sofficità e la gonfiezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35℃. Centrifugare. Asc iugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo.<br>Finire stirando con abbondante vapore.<br>**Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.** | A normal pressing with a lot of steam will give an excellent regular aspect. To enhance softness and bulkiness of the yarn, we suggest a light milling for 3-5 minutes In water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35℃. Centrifuge. Tumble-dry without o ver-drying. Steam-press thoroughly.<br>**Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.** |
| **ETICHETTATURA** | **LABELLING** |



STAGIONE: **PRIMAVERA - ESTATE 2015**

**Documento Approvato**

DATA RILASCIO: **08/01/2014**