



BRITTANY

ZH80581
Nm 2/45
Tex 22.2X2

COMPOSIZIONE 100% (WV) Lana Merino Superfine	COMPOSITION 100%(WV) Superfine Merino Wool
COLORI Cartella propria stock service Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	COLOURS Own shade card stock service. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.
QUANTITA' OTTIMALI Colori stock service: a partire da kg. 1. Collo ideale: kg. 24 circa Vengono applicati supplementi per minimi per colli di peso inferiore Colori non stock service: Colori tinti in matasse: kg. 6-16-30-40-65-85-125-250 Colori tinti in fiocco: minimo kg. 120 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES Stock service colours: starting from kg. 1 each Standard box: approx. Kg.24 An extra charge will be required for cartons of inferior weight Non stock colours: Hank dyed solid shades: kg. 6-16-30-40-65-85-125-250 Fiber dyed: 120 kg.minimum. Surcharges according to our General Sales Conditions
CARATTERISTICHE Lana Superfine per "cardato fine" morbido e gonfio per una nuvola di calore e leggerezza, prodotto con un sistema di filatura di nuovissima generazione che consente di ottenere performance tipiche del cardato con titolazioni proprie dei filati pettinati.	FEATURES Superfine wool for "fine woollen spun" yarn: soft and voluminous like a cloud of cozy lightness; spun with the newest technology in order to highlight the woollen look and the worsted lightness"
IMPIEGO Rett. F. 14 Cotton 24/27 gg 1-capo	USE Flat machine F. 14 Cotton 24/27 gg 1-ply
FINISSAGGIO Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: Acqua con durezza non superiore a 5° francesi, PH 5.5, temperatura 30°C; Rapporto bagno pari a 20 litri di acqua per ogni kg. di materiale; Lavaggio con sapone follante, risciacquo, lavaggio con ammorbidente; Centrifuga accurata fino a completa estrazione dell'acqua; Estrarre subito e distendere bene le maglie per evitare di rendere le pieghe permanenti; Breve asciugatura in tumbler, senza essiccare; Finire stirando con abbondante vapore. N.B. Colori diversi necessitano di tempi di follatura diversi e non possono essere follati congiuntamente; maglie di identico colore ma di diversa finezza debbono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	FINISHING We suggest treatment on the reverse of the garment as follows: Water hardness not over 5° French, PH 5.5, temperature 30°C; Bath ratio 20 litres water for each kg. material; Wash with milling soap, rinse, wash with softener; Spin dry very well to complete water extraction; Lay the garments flat to avoid creases. Tumble dry briefly, without over dry; Steam-press thoroughly. N.B. Different colours require different finishing time and cannot be treated together; garments with same colours but with different weight, knitted on different gauge/needle, must be treated separately. The final result is considerably affected by the stitch length and the type of machine used, it is thus very important to do one's own test until the desired handle is reached.
ETICHETTATURA	LABELLING
STAGIONE PRIMAVERA ESTATE 2015	Documento Approvato
DATA RILASCIO: 02/01/2014	