



CASHMERE

ZH00021-ZH00022-ZH00023

Nm 2/28

Tex 35,7x2

COMPOSIZIONE 100%(WS) Cashmere	COMPOSITION 100%(WS) Cashmere
COLORI Cartella stock service Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark per maglieria esterna. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	COLOURS Shade card stock service. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.
QUANTITA' OTTIMALI Colori stock service: a partire da 1 kg. Colli da circa kg.20. Colori a campione: Uniti tinti in matasse; Kg.6-16-30-40-65-85-125-250. Tinti in fiocco kg.80 minimo. Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES Stock service colours: from 1 kg. up Cartons of approx. Kg.20. Customer colours: Hank dyed solid shades; Kg. 6-16-30-40-65-85-125-250. Fiber dyed, minimum kg.80. Surcharges according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE Filato cardato in olio. Il cashmere più pregiato. I più alti standard qualitativi, raggiunti e migliorati con passione in oltre settanta anni di esperienza e continuo perfezionamento tecnologico nella produzione di filati per maglieria.	FEATURES Woollen yarn in oil. Cashmere from the noblest origins. The highest quality standards, achieved and improved in over seventy years of experience and continued technological perfection in the spinning of knitwear yarns.
IMPIEGO Rett. E 12 Cotton 21gg 1-capo	USE Flat machine E 12 Cotton 21gg 1-ply
FINISSAGGIO Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: Acqua con durezza non superiore a 5° francesi, PH 5.5, temperatura 30°C; Rapporto bagno pari a 20 litri di acqua per ogni kg. di materiale; Lavaggio con sapone follante, risciacquo, lavaggio con ammorbidente; Centrifuga accurata fino a completa estrazione dell'acqua; Estrarre subito e distendere bene le maglie per evitare di rendere le pieghe permanenti; Breve asciugatura in tumbler, senza essiccare; Finire stirando con abbondante vapore. N.B. Colori diversi necessitano di tempi di follatura diversi e non possono essere follati congiuntamente; maglie di identico colore ma di diversa finezza debbono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	FINISHING We suggest treatment on the reverse of the garment as follows: Water hardness not over 5° French, PH 5.5, temperature 30°C; Bath ratio 20 litres water for each kg. material; Wash with milling soap, rinse, wash with softener; Spin dry very well to complete water extraction; Lay the garments flat to avoid creases. Tumble dry briefly, without over dry; Steam-press thoroughly. N.B. Different colours require different finishing time and cannot be treated together; garments with same colours but with different weight, knitted on different gauge/needle, must be treated separately. The final result is considerably affected by the stitch length and the type of machine used, it is thus very important to do one's own test until the desired handle is reached.
ETICHETTATURA	LABELLING

STAGIONE PRIMAVERA ESTATE 2015

DATA RILASCIO: 02/01/2014

Documento Approvato