



## IKEBANA

ZH02681

Nm 2/48

Tex 20.8X2

<b>COMPOSIZIONE</b> 70% (WV) Lana Merino Extrafine 30%(PA) Poliammide	<b>COMPOSITION</b> 70%(WV) Extrafine Merino Wool 30%(PA) Polyamide
<b>COLORI</b> Si possono tingere colori uniti a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	<b>COLOURS</b> Custom solid colours can be dyed upon request <i>We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i>
<b>QUANTITA' OTTIMALI</b> Kg. 70-100-150-300. E' possibile produrre bagni da kg 9-16-30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	<b>IDEAL QUANTITIES</b> Kg. 70-100-150-300. 9-16-30-40 kg lots can be dyed; a surcharge will be asked according to our General Sales Conditions.
<b>CARATTERISTICHE</b> Lana Superfine per "cardato fine" morbido e gonfio per una nuvola di calore e leggerezza, prodotto con un sistema di filatura di nuovissima generazione che consente di ottenere performance tipiche del cardato con titolazioni proprie dei fili pettinati.	<b>FEATURES</b> Superfine wool for "fine woollen spun" yarn: soft and voluminous like a cloud of cozy lightness; spun with the newest technology in order to highlight the woollen look and the worsted lightness"
<b>IMPIEGO</b> Rett. F. 14 Cotton 24/27 gg 1-capo	<b>USE</b> Flat machine F. 14 Cotton 24/27 gg 1-ply
<b>FINISSAGGIO</b> Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: Acqua con durezza non superiore a 5° francesi, PH 5.5, temperatura 30°C; Rapporto bagno pari a 20 litri di acqua per ogni kg. di materiale; Lavaggio con sapone follante, risciacquo, lavaggio con ammorbidente; Centrifuga accurata fino a completa estrazione dell'acqua; Estrarre subito e distendere bene le maglie per evitare di rendere le pieghe permanenti; Breve asciugatura in tumbler, senza essiccare; Finire stirando con abbondante vapore. N.B. Colori diversi necessitano di tempi di follatura diversi e non possono essere follati congiuntamente; maglie di identico colore ma di diversa finezza debbono essere folgate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, <b>è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.</b>	<b>FINISHING</b> We suggest treatment on the reverse of the garment as follows: Water hardness not over 5° French, PH 5.5, temperature 30°C; Bath ratio 20 litres water for each kg. material; Wash with milling soap, rinse, wash with softener; Spin dry very well to complete water extraction; Lay the garments flat to avoid creases. Tumble dry briefly, without over dry; Steam-press thoroughly. N.B. Different colours require different finishing time and cannot be treated together; garments with same colours but with different weight, knitted on different gauge/needle, must be treated separately. The final result is considerably affected by the stitch length and the type of machine used, <b>it is thus very important to do one's own test until the desired handle is reached.</b>
<b>ETICHETTATURA</b>	<b>LABELLING</b>
<b>STAGIONE PRIMAVERA ESTATE 2015</b>	<b>Documento Approvato</b>
<b>DATA RILASCIO: 02/01/2014</b>	