



## BABA'

ZH40231-ZH40234-ZH40237

Nm 1/15 - 2/15 - 3/15  
Tex 67x1 - 67x2 - 67x3

<b>COMPOSIZIONE</b> 70% (WV) Lana Merino superfine 30%(WS) Cashmere	<b>COMPOSITION</b> 70%(WV) Superfine Merino Wool 30%(WS) Cashmere
<b>COLORI</b> Cartella propria con selezione di colori in stock service Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark per maglieria esterna. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	<b>COLOURS</b> Own shade card with selected colours in stock service. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.
<b>QUANTITA' OTTIMALI</b> <b>Colori stock service:</b> a partire da 1 kg. Colli da circa kg.20 Vengono applicati supplementi per colli di peso inferiore. <b>Colori non stock service:</b> tinti in matasse, kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250. Tinti in fiocco kg.250 minimo. Si possono ritorcere in Nm.2/15 con multipli di kg.2 e 3/15 con multipli di kg.3 tutti i colori in stock service della cartella. Vengono applicati sovrapprezzi secondo le nostre condizioni generali di vendita.	<b>IDEAL QUANTITIES</b> <b>Stock service colours:</b> from 1 kg. up. Cartons of approx. Kg.20 An extra charge will be required for inferior weight . <b>Non stock service colours:</b> Hank dyed solid shades, kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250. Fiber dyed, .250 kg. minimum We can twist in counts Nm.2/15 with 2 kgs multiples and 3/15 with 3 kgs multiples all the colours in stock service of the colour card. An extra charge will be requested according to our General Sales Conditions.
<b>CARATTERISTICHE</b> Filato cardato in olio. Il cashmere più pregiato e le finissime lane di Australia accuratamente scelte da abili esperti. I più alti standard qualitativi, raggiunti e migliorati con passione in oltre settanta anni di esperienza e continuo perfezionamento tecnologico nella produzione di filati per maglieria.	<b>FEATURES</b> Woollen yarn in oil. Cashmere from the noblest origins and the finest Australian wools selected by discerning experts. The highest quality standards, achieved and improved in over seventy years of experience and continued technological perfection in the spinning of knitwear yarns.
<b>IMPIEGO</b> Rett. E 12    Cotton 21gg    1-capo Rett. E 7     Cotton 12gg    2-capi Rett. E 5     Cotton 9gg        3-capi	<b>USE</b> Flat machine E 12    Cotton 21gg    1-ply Flat machine E 7     Cotton 12gg    2-ply Flat machine E 5     Cotton 9gg     3-ply
<b>FINISSAGGIO</b> Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: acqua con durezza non superiore a 5°francesi, PH 5,5, temperatura di 30°C; rapporto bagno pari a 20 litri di acqua per ogni kg. di materiale; lavaggio con sapone follante, risciacquo, lavaggio con ammorbidente; centrifugatura accurata fino a completa estrazione dell'acqua; breve asciugatura in tumbler non oltre gli 80°C; Colori diversi necessitano di tempi di follatura diversi e non possono essere follati congiuntamente; maglie di identico colore ma di diversa finezza debbono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	<b>FINISHING</b> We suggest treatment on the reverse of the garment as follows: Water hardness not over 5°French, PH 5,5, temperature not over 30°C; Bath ratio 20 litres water for each kg. material; Wash with a finishing detergent, rinse, wash with softener; Spin dry very well to complete water extraction; Tumble dry briefly at not over 80°C; Different colours require different finishing times and cannot be treated together; garment with same colours but with different weight may be treated separately. The final result is considerably affected by the knitting pitch of garment and the type of machine used so it is very important to do one's own test until the desired handle is reached.
<b>ETICHETTATURA</b>	<b>LABELLING</b>



STAGIONE: PRIMAVERA ESTATE 2016

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 09/01/15