








ELITE

CASHWOOL STRETCH

Z65741

Nm 21000 Tex 47,61

COMPOSIZIONE 95% (WV) lana extrafine 5% (PL) elit� pbt	COMPOSITION 95% (WV) extrafine wool 5% (PL) elit� pbt
COLORI Solo colori uniti. Colori uniti speciali a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidit� secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	COLOURS Solid colours only. Special solid colours on demand. <i>Our colour fastness values meet Woolmark standards. Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Colori uniti: Kg. 65-85-125-250 E' possibile produrre bagni da kg 6-16-30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES Solid colours: Kg. 65-85-125-250 6-16-30-40 kg lots can be dyed; a surcharge will be asked according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE Un filato elasticizzato per una maglieria confortevole.	FEATURES A stretch yarn for a comfortable knitwear.
IMPIEGO Rett. Fin. 14 1 capo	USE Flat machine 14 1ply
FINISSAGGIO Per un totale rientro della maglia � necessario bagnare i capi semilavorati, o i teli, in acqua a 30�C. Non � sufficiente il solo vaporizzo. Per ottenere una maglia pi� morbida si consiglia un trattamento in acqua tiepida max. 30�C con sapone neutro e/o ammorbidente al 2/3% sul peso dei teli, per circa 3-5 minuti. La durata del finissaggio � dipendente dal tipo di macchine e dal risultato desiderato. Asciugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo i capi o teli (max. 70�C) Stirare con abbondante vapore. Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.	FINISHING We recommend to wet panels or garments in water 30�C to get a complete relaxation. Steaming is not enough to grant the right stretch. To improve softness and bulkiness we suggest milling in water at a temperature of less than 35�C for about 10 minutes using a wool softener in the ratio of 2-3% of the garments' weight. Duration of finishing depends on machine type and results desired. Dry in tumbler max 70�C, do not overdry. Steam press generously. Preliminary tests on knitting and finishing are necessary to verify that garments meet requirements.
ETICHETTATURA	LABELLING <div style="text-align: center;">      </div>

STAGIONE: PRIMAVERA ESTATE 2016

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 09/01/15