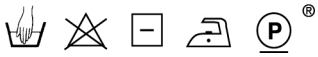
SAILOR

Z66072

Nm 2/48 Tex 20,8x2

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
60% (WV) lana fine 40% (PA) poliammide	60% (WV) fine wool 40% (PA) polyamide
COLORI	**COLOURS**
Si possono tingere colori uniti a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.* **Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.**	Custom solid colours can be dyed upon request. *Our colour fastness values meet Woolmark standards.* *Some colours may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.* **Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.**
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Colori uniti a richiesta: Kg. 60-70-100-150-300-600. E' possibile produrre bagni da kg 6-9-16-24-30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	Solid custom colours: Kg. 60-70-100-150-300-600. 6-9-16-24-30-40 kg lots can be dyed; a surcharge will be asked according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Filato comfort. La morbidezza del prodotto è data dalle particolari caratteristiche del poliammide siliconato che dà al capo finito una mano dolce e confortevole.	Comfort yarn. It softens comes from the silicon-coated polyamide, which gives a soft, comfortable handfeel.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 14 FF Cotton 27 gg 1 capo	Flat machine 14 FF Cotton 27 gg 1 ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Con un semplice stiro con abbondante vaporizzo si ottiene una maglia di ottimo aspetto. Per esaltare al meglio la sofficità e la gonfiezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35℃. Centrifugare. Asc iugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo. Finire stirando con abbondante vapore.	A normal pressing with a lot of steam will give an even appearance. To enhance softness and bulkiness of the yarn, we suggest a light milling for 3-5 minutes in water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35℃. Centrifuge. Tumble-dry without o ver-drying. Steam-press thoroughly.
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE: PRIMAVERA ESTATE 2016

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 09/01/15