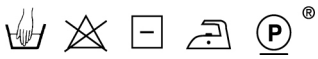
ALASHAN

ZP000232 – ZP00216

Nm.2/48 Tex.20,83x2

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
100% (WS) cashmere	100%(WS) cashmere
COLORI	**COLOURS**
Cartelle propria. Colori Melange, Supermelange e Uniti. Si possono tingere colori a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Own colour card. Melange, Supermelange and Solid colours. custom-made colours can be dyed. *We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Melange: colli da Kg. 24 circa. Uniti: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 70 - 100 - 120 – 150 - 300	Melange colours: Box of approx. Kg.24 Solid: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 70 - 100 - 120 - 150 - 300
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Cashmere pettinato per un filo prezioso, che conferisce alla maglia un aspetto satin ed una mano dolcissima.	Combed Cashmere for a precious yarn, than gives knits a satin effect and very gentle handle.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 14 1 capo Cotton 24-27 gg 1 capo	Flat machine 14 1ply FF Cotton 24-27 gg 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35℃ con ammorbidente per 5/ 6 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130℃. **Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.**	Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35℃ with softener for 5-6 min. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130℃. **Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.**
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE PRIMAVERA - ESTATE 2014

Documento Approvato

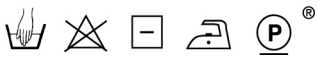
DATA RILASCIO: 21/11/12

ALASHAN

ZP000211 – ZP000231

Nm.2/60 Tex.16,6x2

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
100% (WS) cashmere	100%(WS) cashmere
COLORI	**COLOURS**
Cartelle propria. Colori Melange, Supermelange e Uniti. Si possono tingere colori a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Own colour card. Melange, Supermelange and Solid colours. custom-made colours can be dyed. *We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Melange: colli da Kg. 24 circa. Uniti: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 70 - 100 - 120 – 150 - 300	Melange colours: Cartons of approx. Kg.24 Solid: kg. kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 70 - 100 - 120 – 150 - 300
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Cashmere pettinato per un filo prezioso, che conferisce alla maglia un aspetto satin ed una mano dolcissima.	Combed Cashmere for a precious yarn, than gives knits a satin effect and very gentle handle.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 16-18 1 capo Cotton 30-33 gg 1 capo	Flat machine 16-18 1ply FF Cotton 30-33 gg 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35℃ con ammorbidente per 5/ 6 minuti. - Centrifugatura accurata. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130℃. **Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.**	Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35℃ with softener for 5-6 min. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130℃. **Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.**
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE PRIMAVERA - ESTATE 2014

Documento Approvato

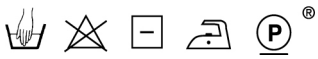
DATA RILASCIO: 21/11/12

ALASHAN

ZP00023 – ZP00021

Nm.2/80 Tex. 12,5x2

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
100% (WS) cashmere	100%(WS) cashmere
COLORI	**COLOURS**
Cartelle propria. Colori Melange, Supermelange e Uniti. Si possono tingere colori a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Own colour card. Melange, Supermelange and Solid colours. custom-made colours can be dyed. *We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Melange: colli da Kg. 24 circa. Uniti: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 70 - 100 - 120 – 150 - 300	Melange colours: Cartons of approx. Kg.24 Solid: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 70 - 100 - 120 – 150 - 300
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Cashmere pettinato per un filo prezioso, che conferisce alla maglia un aspetto satin ed una mano dolcissima.	Combed Cashmere for a precious yarn, than gives knits a satin effect and very gentle handle.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 18 1 capo Cotton 30-33 gg 1 capo	Flat machine 18 1ply FF Cotton 30-33 gg 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35℃ con ammorbidente per 5/ 6 minuti. - Centrifugatura accurata. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130℃. **Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.**	Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35℃ with softener for 5-6 min. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130℃. **Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.**
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE PRIMAVERA - ESTATE 2014

Documento Approvato

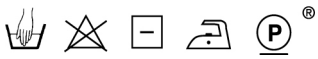
DATA RILASCIO: **21/11/12**

ALASHAN

ZP000213

Nm.2/100 Tex. 10X2

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
100% (WS) cashmere	100%(WS) cashmere
COLORI	**COLOURS**
Cartelle propria. Solo Colori Uniti. Si possono tingere colori a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Own colour card. Solid colours only. Custom-made colours can be dyed. *We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Uniti: colli da Kg. 24 circa. Uniti: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 70 - 100 - 120 – 150 - 300	Solid colours: Box of approx. Kg.24 Solid: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 70 - 100 - 120 – 150 - 300
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Cashmere pettinato per un filo prezioso e sottilissimo, che conferisce alla maglia un aspetto satin ed una mano dolcissima.	Combed Cashmere for a precious and very thin yarn, than gives knits a satin effect and very gentle handle.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 18 — 1 capo Cotton 30-33 gg — 1 capo	Flat machine 18 — 1ply FF Cotton 30-33 gg — 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35℃ con ammorbidente per 5/ 6 minuti. - Centrifugatura accurata. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130℃. **Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.**	Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35℃ with softener for 5-6 min. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130℃. **Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.**
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE PRIMAVERA - ESTATE 2014

Documento Approvato

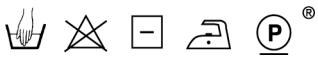
DATA RILASCIO: **21/11/12**

ALASHAN

ZP000241 – ZP00022

Nm.3/80 Tex. 12,5x3

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
100% (WS) cashmere	100%(WS) cashmere
COLORI	**COLOURS**
Cartelle propria. Colori Melange, Supermelange e Uniti. Si possono tingere colori a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Own colour card. Melange, Supermelange and Solid colours. Custom-made colours can be dyed. *We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Melange: colli da Kg. 24 circa. Uniti: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 70 - 100 - 120 – 150 - 300	Melange colours: Cartons of approx. Kg.24 Solid: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 70 - 100 - 120 – 150 - 300
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Cashmere pettinato per un filo prezioso, che conferisce alla maglia un aspetto satin ed una mano dolcissima.	Combed Cashmere for a precious yarn, than gives knits a satin effect and very gentle handle.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 18 1 capo Cotton 30-33 gg 1 capo	Flat machine 18 1ply FF Cotton 30-33 gg 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35℃ con ammorbidente per 5/ 6 minuti. - Centrifugatura accurata. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130℃. **Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.**	Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35℃ with softener for 5-6 min. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130℃. **Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.**
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE PRIMAVERA - ESTATE 2014

Documento Approvato

DATA RILASCIO: **21/11/12**