SUPER 120's
YARN CERTIFIED BY WOOLMARK

IWTO CODE OF PRACTICE 2/102

BABA'LIGHT

Z65811

Nm 2/60 Tex 16,6x2

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
70% (WV) lana extrafine super 120's (17,5 micron) 30% (WS) cashmere	70% (WV) extra fine wool super 120's (17,5 micron) 30% (WS) cashmere
COLORI	**COLOURS**
Selezione colori **uniti** con servizio dal pronto. Vedere cartella *MILLENNIUM 2/60* Si possono tingere colori uniti a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Selection of **solid** colours on Stock. See *MILLENNIUM 2/60* colour card. Customer's solid colour can be dyed upon request. *We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Colori con servizio dal pronto, colli da Kg. 24 circa. Per colli di peso inferiore vengono applicati supplementi per minimi Colori uniti a richiesta: Kg. 60-70-100-120-150-300-600 E' possibile produrre bagni da kg 6-9-16-24-30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	Colours on stock, cartons of approx. Kg.24 An extra charge will be required for cartons of inferior weight. Solid custom-made colours: Kg. 60-70-100-120-150-300-600 6-9-16-24-30-40 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Filato pettinato prodotto con una mischia nobile (lana super fine 17,5 micron + cashmere fine) ideale per una maglieria di lusso.	Worsted yarn made from a rich blend (superfine wool 17,5 micron + fine cashmere) Ideal for a luxury knitwear
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 18 FF Cotton 33 gg 1 capo	Flat machine 18 FF Cotton 33 gg 1 ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35℃ con ammorbidente per 5/ 6 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130℃. **Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.**	Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35℃ with softener for 5-6 min. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130℃. **Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.**
ETICHETTATURA	**LABELLING**

STAGIONE: **PRIMAVERA ESTATE 2014**

Documento Approvato

Data Rilascio: **14/01/13**