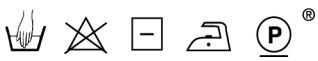
GOLD GLITTER

ZP04932

Nm. 33.000 Tex 30,3

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
58% (WS) cashmere 25% (SE) seta 8% (PM) lurex ® 9% (PA) poliammide	58% (WS) cashmere 25% (SE) silk 8% (PM) lurex ® 9% (PA) polyamide
COLORI	**COLOURS**
Cartella propria con colori melange e uniti. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Own melange and solid effect color card. *We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Mélange: colli da Kg.24 circa. Uniti: kg 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 70 - 100 - 120 - 150 - 300 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.	Mélange colours: Box of approx. 24 Kg Solid colours: kg 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 70 - 100 - 120 - 150 - 300 Extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Un filo prezioso, l'alto contenuto di fibre nobili quali la seta ed il cashmere conferisce alla maglia un aspetto satin ed una mano dolcissima. Il Lurex conferisce bagliori metallici su toni delicati	A precious yarn, the high content of noble silk and cashmere fibres gives knits a satin effect and very gentle handle. Lurex gives a metallic dazzles on soft tones.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 18 — 1 capo Cotton 30-33 gg — 1 capo	Flat machine 18 — 1 ply FF Cotton 30-33 gg — 1 ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Trattamento di follatura in acqua a 35℃ con ammo rbidente per un tempo di 5/6 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo.	Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35℃ with softener for 5-6 min. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Steam and straighten garments.
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE PRIMAVERA - ESTATE 2014

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 28/11/12