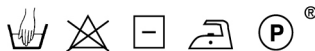




LABRADOR
 ZP001311 – ZP00136
 Nm.2/60 Tex.16,6x2

COMPOSIZIONE 100% (WV) lana merino superfine 140'S (16,5 Micron)	COMPOSITION 100%(WV) 140'S superfine merino wool (16,5 Micron)
COLORI Cartelle propria. Colori Melange, Supermelange e Uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	COLOURS Own colour card. Melange, Supermelange and Solid colours. Customer's solid colour can be dyed upon request <i>We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Tutti i colori di cartella non soggetti a minimi. Colli da Kg.24 circa. Uniti: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 70 - 100 - 120 - 150 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES All colours in colour card without minimum quantity. Box of approx. Kg.24 Solid: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 70 - 100 - 120 - 150 Extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE Filato extra pettinato, nasce da lane superfini (16,5 micron) selezionate per stile e pulizia. Adatto per capi classici di altissima qualità.	FEATURES An extra-combed yarn deriving from super-fine wools (16,5 micron) accurately selected for style and purity. Suitable for top quality classic garments.
IMPIEGO Rett. Fin. 16-18 1 capo Cotton 30-33 gg 1 capo	USE Flat machine 16-18 1ply FF Cotton 30-33 gg 1ply
FINISSAGGIO Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35°C con ammorbidente per 3 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vapore e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130°C. Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.	FINISHING Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35°C with softener for 3 minute. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130°C. Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.
ETICETTATURA	LABELLING



STAGIONE PRIMAVERA - ESTATE 2014

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 27/11/12



LABRADOR

ZP00134 – ZP00132

Nm.2/80 Tex.12,5x2

<p>COMPOSIZIONE</p> <p>100% (WV) lana merino superfine 140'S (16,5 Micron)</p>	<p>COMPOSITION</p> <p>100%(WV) 140'S superfine merino wool (16,5 Micron)</p>
<p>COLORI</p> <p>Cartelle propria. Colori Melange, Supermelange e Uniti.</p> <p>Si possono tingere colori uniti a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i></p>	<p>COLOURS</p> <p>Own colour card. Melange, Supermelange and Solid colours.</p> <p>Customer's solid colour can be dyed upon request <i>We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i></p>
<p>QUANTITA' OTTIMALI</p> <p>Tutti i colori di cartella non soggetti a minimi. Colli da Kg.24 circa.</p> <p>Uniti: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 70 - 100 - 120 - 150 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.</p>	<p>IDEAL QUANTITIES</p> <p>All colours in colour card without minimum quantity. Box of approx. Kg.24</p> <p>Solid: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 70 - 100 - 120 - 150 Extra charge according to our General Sales Conditions.</p>
<p>CARATTERISTICHE</p> <p>Filato extra pettinato, nasce da lane superfini (16,5 micron) selezionate per stile e pulizia. Adatto per capi classici di altissima qualità.</p>	<p>FEATURES</p> <p>An extra-combed yarn deriving from super-fine wools (16,5 micron) accurately selected for style and purity. Suitable for top quality classic garments.</p>
<p>IMPIEGO</p> <p>Rett. Fin. 18 1 capo Cotton 30-33 gg 1 capo</p>	<p>USE</p> <p>Flat machine 18 1ply FF Cotton 30-33 gg 1ply</p>
<p>FINISSAGGIO</p> <p>Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35°C con ammorbidente per 3 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130°C. <p>Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.</p>	<p>FINISHING</p> <p>Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35°C with softener for 3 minute. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130°C. <p>Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.</p>
<p>ETICHETTATURA</p>	<p>LABELLING</p>

STAGIONE PRIMAVERA - ESTATE 2014

DATA RILASCIO: 27/11/12

Documento Approvato



LABRADOR

ZP00133 – ZP00131

Nm.3/80 Tex.12,5x3

COMPOSIZIONE

100% (WV) lana merino superfine 140'S (16,5 Micron)

COMPOSITION

100%(WV) 140'S superfine merino wool (16,5 Micron)

COLORI

Cartelle propria. Colori Melange, Supermelange e Uniti.

Si possono tingere colori uniti a richiesta.
I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.

COLOURS

Own colour card. Melange, Supermelange and Solid colours.

Customer's solid colour can be dyed upon request
We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.

QUANTITA' OTTIMALI

Tutti i colori di cartella non soggetti a minimi. Colli da Kg.24 circa.

Uniti: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 70 - 100 - 120 - 150
Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.

IDEAL QUANTITIES

All colours in colour card without minimum quantity. Box of approx. Kg.24

Solid: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 70 - 100 - 120 - 150
Extra charge according to our General Sales Conditions.

CARATTERISTICHE

Filato extra pettinato, nasce da lane superfini (16,5 micron) selezionate per stile e pulizia. Adatto per capi classici di altissima qualità.

FEATURES

An extra-combed yarn deriving from super-fine wools (16,5 micron) accurately selected for style and purity. Suitable for top quality classic garments.

IMPIEGO

Rett. Fin. 18 1 capo
Cotton 30-33 gg 1 capo

USE

Flat machine 18 1ply
FF Cotton 30-33 gg 1ply

FINISSAGGIO

Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura.

Consigliamo:

- Prestiro dei teli prima della confezione.
- Follatura in acqua a 35°C con ammorbidente per 3 minuti.
- Centrifugazione.
- Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi.
- Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130°C.

Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.

FINISHING

Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn.

We recommend:

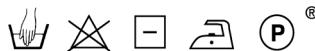
- Pre-press panels before manufacture.
- Mill in water at 35°C with softener for 3 minute.
- Spin dry
- Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet.

- Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130°C.

Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.

ETICHETTATURA

LABELLING



STAGIONE PRIMAVERA - ESTATE 2014

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 27/11/12