



## SUPERGEELONG

ZP70051 – ZP70057

Nm 1/15 - 2/15 – 3/15

Tex 67x1 - 67x2 – 67x3

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
100% (WV) Lana Baby Merino Extrafine	100%(WV) Extrafine Baby Merino Wool
<b>COLORI</b> Cartella propria stock service Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	<b>COLOURS</b> Own shade card stock service. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.
<b>QUANTITA' OTTIMALI</b> Colori stock service: a partire da kg. 1. Collo ideale: kg. 24 circa Vengono applicati supplementi per minimi per colli di peso inferiore  Colori tinti in matasse: kg. 6-16-30/40-65-85-100-125-250 Colori a campione: da kg. 200 a kg. 250 a seconda del colore Si possono ritorcere in Nm.2/15 e Nm 3/15 con multipli di kg.2 o 3 tutti i colori in stock service della cartella Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita	<b>IDEAL QUANTITIES</b> Stock service colours: starting from kg. 1 each Standard box: approx. Kg.24 An extra charge will be required for cartons of inferior weight  Hank dyed solid shades: kg. 6-16-30/40-65-85-100-125-250 Colours on request: from kgs. 200 to kgs. 250 depending on colour We can twist in counts Nm.2/15 and Nm. 3/15 with multiple kg.2 or 3 all the colours in stock service of the colour card. Extra charge according to our General Sales Conditions
<b>CARATTERISTICHE</b> Filato cardato in olio. Lana Baby Merino Extrafine selezionata con cura ed esperienza direttamente nei migliori e più rinomati allevamenti della razza.	<b>FEATURES</b> Woollen yarn in oil. Extrafine Baby Merino Wool selected with care and skill directly from the best and most experienced farms breeding the race.
<b>IMPIEGO</b> Rett. F. 12      Cotton 21gg      1-capo Rett. F 7        Cotton 12gg      2-capi Rett. F 5                             3-capi	<b>USE</b> Flat machine F. 12      Cotton 21gg      1-ply Flat machine F 7        Cotton 12gg      2-ply Flat machine F5                              3-ply
<b>FINISSAGGIO</b> Consigliamo di immergere i capi a rovescio, in acqua con durezza inferiore a 5° francesi, PH 5,5 la cui temperatura non superi i 30° C. Il rapporto bagno sarà 20/1 (pari a 20 litri di acqua per ogni chilo di materiale). Lavate con sapone follante. Risciacquate, scaricate l'acqua e lavate di nuovo con poco ammorbidente se lo ritenete necessario (non oltre l'1,5% sul peso dei capi, compatibilmente con il tipo di ammorbidente utilizzato). Centrifugate un minuto o più, per eliminare tutta l'acqua. Estrarre subito e distendere bene le maglie per evitare di rendere le pieghe permanenti. Asciugate brevemente in tumbler ad una temperatura che non oltrepassi i 70° C. colori diversi necessitano temp i di follatura diversi e pertanto non possono essere trattati congiuntamente: maglie di identico colore ma lavorate su macchine di diversa finezza devono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di materiale utilizzato. E' necessario effettuare prove che determinino le tempistiche da adottare.	<b>FINISHING</b> We recommend to soak the garments on their reversed side in water. The hardness of which is equal or below 5° french, PH 5,5 and temperature not over 30°C. Bath ratio must be 20/1 (20 liters of water per kilogram of the garments, depending on the type of softener used). Spin –dry the garments for one minute or more in order to reduce the amount of water. Lay the garments flat to avoid creases. Briefly tumble dry at 70° C max. Different colours require different finishing time and cannot be washed together; garments having the same colour but being knitted on different gauge/needle must be washed separately. The final results is very much affected by the stitch length and by the type of machine used; it is thus very important to test the duration of finishing, in order to achieve the expected handfeel.
<b>ETICHETTATURA</b>	<b>LABELLING</b>

STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2013-2014

DATA RILASCIO: 7/06/12

Documento Approvato