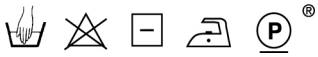
THEA

ZP05251

Nm. 28.500 Tex.35,08

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
51% (WS) cashmere 49% (VI) viscosa	51% (WS) cashmere 49% (VI) viscose
COLORI	**COLOURS**
Cartella illustrativa colori uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta previa approvazione del relativo lab-dip. Data la particolare mista di questo filo, non tutti i toni possono essere riprodotti fedelmente. E' possibile un leggero effetto melange. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Illustrative solid colour card for solid colours. Customer's solid colour can be dyed upon request, after lab-dip approval Considering its special composition, it may be difficult to exactly reproduce all requested shades. On some specific tones a slight melange effect may result. *We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per Woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Colori tinti in matasse: kg.9-24-40-90-165-340 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.	Hank dyed colours: kg.9-24-40-90-165-340 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Thea è un filo ultrasofisticato ed estremamente leggero, nel quale la dolcezza del cashmere sposa con la lucentezza della viscosa. E' adatto per realizzare una maglieria di pregio.	Thea is a very light and sophisticated yarn, in which the sweetness of cashmere go hand in hand with the brightness of viscose. It the appropriate yarn for producing prestigious knitwear.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 16-18 1 capo	Flat machine 16-18 1 ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Trattamento di follatura in acqua a 35℃ con ammo rbidente per un tempo di 5/6 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura naturale dei capi in piano. - Stiro con vaporizzo su pressa dei capi non perfettamente asciutti **Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.**	Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35℃ with softener for 5-6 min. - Spin dry - Place the garments flat. - Keep them slightly wet and press using a heated place. **Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.**
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE AUTUNNO INVERNO 2013-2014

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 7/06/12