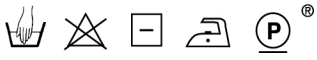
ANTHEUS

ZS0712-3

Nm. 2/28 Tex 35,71x2

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
75% (WV) lana extrafine 25% (SE) seta	75% (WV) extrafine wool 25% (SE) silk
COLORI	**COLOURS**
Solo colori uniti. **Nuovi colori effetto SABLE' su cartella illustrativa.** Si possono tingere colori uniti a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	**Only solid colours**. **New SABLE' colours on illustrative card.** Customer's solid colour can be dyed upon request. *We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
kg. 60-100-150-300. E' possibile produrre quantità da kg 24-30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	kg. 60-100-150-300. 24-30-40 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Filo dall'aspetto classico lineare, in cui la mischia preziosa mette in particolare risalto la brillantezza della seta. Adatto a qualsiasi tipo di lavorazione, per una maglieria di classe sia maschile che femminile.	A classic linear yarn whose precious blend highlights the silk sheen. Suitable for any refined men's and women's knitwear.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 12 1 capo Cotton 21-24 gg 1 capo	Flat machine 12 1 ply FF Cotton 21-24 gg 1 ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Con un semplice stiro con abbondante vaporizzo si ottiene un ottimo aspetto della maglia. Per esaltare al meglio la sofficità e la gonfiezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35°C. Centrifugare. Asciugare in tumble r avendo cura di non essiccare troppo. Finire stirando con abbondante vapore.	A normal pressing with a lot of steam will give an excellent regular aspect. To enhance softness and bulkiness of the yarn, we suggest a light milling for 3-5 minutes In water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35°C. Centrifuge. Tumble-dry without over-drying. Steam-press thoroughly.
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE PRIMAVERA ESTATE 2012

DATA RILASCIO: 04/01/11

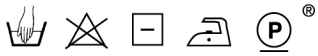
Documento Approvato

ANTHEUS

ZS0714

Nm. 2/44 Tex 22,7x2

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
75% (WV) lana extrafine 25% (SE) seta	75% (WV) extrafine wool 25% (SE) silk
COLORI	**COLOURS**
Solo colori uniti. **Nuovi colori effetto SABLE' su cartella illustrativa.** Si possono tingere tutti i colori uniti delle cartelle stagionali e colori a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	**Only solid colours**. **New SABLE' colours on illustrative card.** All solid colours from our seasonal colour cards as well as custom-made colours can be dyed. *We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
kg. 60-100-150-300. E' possibile produrre quantità da kg 24-30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	kg. 60-100-150-300. 24-30-40 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Filo dall'aspetto classico lineare, in cui la mischia preziosa mette in particolare risalto la brillantezza della seta. Adatto a qualsiasi tipo di lavorazione, per una maglieria di classe sia maschile che femminile.	A classic linear yarn whose precious blend highlights the silk sheen. Suitable for any refined men's and women's knitwear.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 14 — 1 capo Cotton 24-27 gg — 1 capo	Flat machine 14 — 1 ply FF Cotton 24-27 gg — 1 ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Con un semplice stiro con abbondante vaporizzo si ottiene un ottimo aspetto della maglia. Per esaltare al meglio la sofficità e la gonfiezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35℃. Centrifugare. Asciugare in tumble r avendo cura di non essiccare troppo. Finire stirando con abbondante vapore.	A normal pressing with a lot of steam will give an excellent regular aspect. To enhance softness and bulkiness of the yarn, we suggest a light milling for 3-5 minutes In water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35℃. Centrifuge. Tumble-dry without over-drying. Steam-press thoroughly.
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE PRIMAVERA ESTATE 2012

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 04/01/11