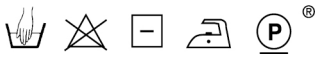
BABA' MULTIFILO

ZH55361

Nm 3000 Tex 333x1

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
70% (WV) Lana Merino superfine 30%(WS) Cashmere	70%(WV) Superfine Merino Wool 30%(WS) Cashmere
COLORI	**COLOURS**
Su richiesta dalla cartella ***BABA' 1/15*** Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark per maglieria esterna. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	On demand by ***BABA' 1/15*** Shade card. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Colli da circa kg.20 Vengono applicati supplementi per minimi per colli di peso inferiore e per colori a richiesta: multipli di kg.5 Tinti in fiocco kg.250 minimo.	Cartons of approx. Kg.20 An extra charge will be required for cartons of inferior weight and for special colours on request: kg.5 multiple Staple dyed, minimum kg.250
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Filato cardato in olio ritorto a più capi per aumentarne il volume e la leggerezza. Il cashmere più pregiato e le finissime lane di Australia accuratamente scelte da abili esperti. I più alti standard qualitativi, raggiunti e migliorati con passione in oltre settanta anni di esperienza e continuo perfezionamento tecnologico nella produzione di filati per maglieria.	Woollen yarn in oil twisted in more plies to increase the volume and the lightness. Cashmere from the noblest origins and the finest Australian wools selected by discerning experts. The highest quality standards, achieved and improved in over seventy years of experience and continued technological perfection in the spinning of knitwear yarns.
IMPIEGO	**USE**
Rett. E 3 1-capo	Flat machine E 3 1-ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: acqua con durezza non superiore a 5° francesi, PH 5,5, temperatura di 30°C; rapporto bagno pari a 20 litri di acqua per ogni kg. di materiale; lavaggio con sapone follante, risciacquo, lavaggio con ammorbidente; centrifugatura accurata fino a completa estrazione dell'acqua; breve asciugatura in tumbler non oltre gli 80°C; Colori diversi necessitano di tempi di follatura diversi e non possono essere follati congiuntamente; maglie di identico colore ma di diversa finezza debbono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	We suggest treatment on the reverse of the garment as follows: Water hardness not over 5°French, PH 5,5, temperature not over 30°C; Bath ratio 20 litres water for each kg. material; Wash with a finishing detergent, rinse, wash with softener; Spin dry very well to complete water extraction; Tumble dry briefly at not over 80°C; Different colours require different finishing times and cannot be treated together; garment with same colours but with different weight may be treated separately. The final result is considerably affected by the knitting pitch of garment and the type of machine used so it is very important to do one's own test until the desired handle is reached.
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2011-2012

Documento Approvato

DATA RILASCIO: **15/06/10**