



CASHMERE

ZH00021-ZH00022-ZH00023

Nm 2/28

Tex 35,7x2

COMPOSIZIONE 100%(WS) Cashmere	COMPOSITION 100%(WS) Cashmere
COLORI Cartella stock service Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark per maglieria esterna. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	COLOURS Shade card stock service. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.
QUANTITA' OTTIMALI Colli da circa kg.20 quantità inferiori a kg.6 con supplemento. Uniti tinti in matasse, kg.30-40-60-100-150. Con supplemento: kg.6-16-24. Tinti in fiocco kg.250 minimo.	IDEAL QUANTITIES Cartons of approx. Kg.20. With extra charge for kg.6 or inferior weight . Hank dyed solid shades, kg. 30-40-60-100-150. With extra charge: kg. 6-16-24. Staple dyed, minimum kg.250
CARATTERISTICHE Filato cardato in olio. Il cashmere più pregiato. I più alti standard qualitativi, raggiunti e migliorati con passione in oltre settanta anni di esperienza e continuo perfezionamento tecnologico nella produzione di filati per maglieria.	FEATURES Woollen yarn in oil. Cashmere from the noblest origins. The highest quality standards, achieved and improved in over seventy years of experience and continued technological perfection in the spinning of knitwear yarns.
IMPIEGO Rett. E 12 Cotton 21gg 1-capo	USE Flat machine E 12 Cotton 21gg 1-ply
FINISSAGGIO Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: acqua con durezza non superiore a 5°francesi, PH 5,5, temperatura di 30°C; rapporto bagno pari a 20 litri di acqua per ogni kg. di materiale; lavaggio con sapone follante, risciacquo, lavaggio con ammorbidente; centrifugatura accurata fino a completa estrazione dell'acqua; breve asciugatura in tumbler non oltre gli 80°C; Colori diversi necessitano di tempi di follatura diversi e non possono essere follati congiuntamente; maglie di identico colore ma di diversa finezza debbono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	FINISHING We suggest treatment on the reverse of the garment as follows: Water hardness not over 5°French, PH 5,5, temperature not over 30°C; Bath ratio 20 litres water for each kg. material; Wash with a finishing detergent, rinse, wash with softener; Spin dry very well to complete water extraction; Tumble dry briefly at not over 80°C; Different colours require different finishing times and cannot be treated together; garment with same colours but with different weight may be treated separately. The final result is considerably affected by the knitting pitch of garment and the type of machine used so it is very important to do one's own test until the desired handle is reached.
ETICHETTATURA	LABELLING
STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2011-2011	Documento Approvato
DATA RILASCIO: 10/06/10	



CASHMERE

ZH00024-ZH00025-ZH00026

Nm 2/36

Tex 27,7x2

COMPOSIZIONE 100%(WS) Cashmere	COMPOSITION 100%(WS) Cashmere
COLORI Su richiesta dalla cartella CASHMERE 2/28 Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark per maglieria esterna. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	COLOURS On demand by CASHMERE 2/28 shade card. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.
QUANTITA' OTTIMALI Colli da circa kg.20 quantità inferiori a kg.6 con supplemento. Uniti tinti in matasse, kg. 30-40-60-100-150. Con supplemento: kg.6-16-24. Tinti in fiocco kg.250 minimo.	IDEAL QUANTITIES Cartons of approx. Kg.20. With extra charge for kg.6 or inferior weight . Hank dyed solid shades, kg. 30-40-60-100-150.. With extra charge: kg.6-16-24. Staple dyed, minimum kg.250
CARATTERISTICHE Filato cardato in olio. Il cashmere più pregiato. I più alti standard qualitativi, raggiunti e migliorati con passione in oltre settanta anni di esperienza e continuo perfezionamento tecnologico nella produzione di filati per maglieria.	FEATURES Woollen yarn in oil. Cashmere from the noblest origins. The highest quality standards, achieved and improved in over seventy years of experience and continued technological perfection in the spinning of knitwear yarns.
IMPIEGO Rett. E 14 Cotton 24gg 1-capo	USE Flat machine E 14 Cotton 24gg 1-ply
FINISSAGGIO Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: acqua con durezza non superiore a 5°francesi, PH 5,5, temperatura di 30°C; rapporto bagno pari a 20 litri di acqua per ogni kg. di materiale; lavaggio con sapone follante, risciacquo, lavaggio con ammorbidente; centrifugatura accurata fino a completa estrazione dell'acqua; breve asciugatura in tumbler non oltre gli 80°C; Colori diversi necessitano di tempi di follatura diversi e non possono essere follati congiuntamente; maglie di identico colore ma di diversa finezza debbono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	FINISHING We suggest treatment on the reverse of the garment as follows: Water hardness not over 5°French, PH 5,5, temperature not over 30°C; Bath ratio 20 litres water for each kg. material; Wash with a finishing detergent, rinse, wash with softener; Spin dry very well to complete water extraction; Tumble dry briefly at not over 80°C; Different colours require different finishing times and cannot be treated together; garment with same colours but with different weight may be treated separately. The final result is considerably affected by the knitting pitch of garment and the type of machine used so it is very important to do one's own test until the desired handle is reached.
ETICHETTATURA	LABELLING
STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2011-2012	Documento Approvato
DATA RILASCIO: 10/06/10	