



EXCELLENCE

Z64851-2

Nm.2/36 Tex.27,7x2

COMPOSIZIONE 100% (WS) cashmere ultra fine	COMPOSITION 100%(WS) ultra fine cashmere
COLORI Cartelle propria. Colori Mélange Super melange e Uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	COLOURS Own colour card. Mélange Super melange and Solid colours. Solid custom-made colours can be dyed. <i>We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Mélange: colli da Kg.24 circa. Uniti: kg. 60-72-120-144. E' possibile produrre quantità di kg 6-12-24-36-48.	IDEAL QUANTITIES Mélange colours: Cartons of approx. Kg.24 Solid: kg 60-72-120-144. 6-12-24-36-48 kg lots are available on request .
CARATTERISTICHE Cashmere ultra fine pettinato per un filo prezioso, che conferisce alla maglia un aspetto satin ed una mano dolcissima. Alternativa al cardato tradizionale, look pulito ed elegante.	FEATURES Ultra Fine Combed Cashmere for a precious yarn, than gives knits a satin effect and very gentle handle. Elegant look compared to the traditional carded cashmere.
IMPIEGO Rett. Fin. 14 Cotton 27 gg	USE Flat machine 14 FF Cotton 27 gg
FINISSAGGIO Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35°C con ammorbidente per 5/6 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130°C. Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.	FINISHING Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35°C with softener for 5-6 min. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130°C. Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.
ETICHETTATURA	LABELLING

STAGIONE PRIMAVERA ESTATE 2012

DATA RILASCIO: 04/01/11

Documento Approvato



EXCELLENCE

Z634727

Nm.2/48 Tex.20,83x2

COMPOSIZIONE 100% (WS) cashmere ultra fine	COMPOSITION 100%(WS) ultra fine cashmere
COLORI Cartelle propria. Colori Melange, Super melange e Uniti. Si possono tingere colori a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	COLOURS Own colour card. Melange, Super melange and Solid colours. custom-made colours can be dyed. <i>We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Melange: colli da Kg. 24 circa. Uniti: kg. 60-72-120-144. E' possibile produrre quantità di kg 6-12-24-36-48.	IDEAL QUANTITIES Melange colours: Cartons of approx. Kg.24 Solid: kg 60-72-120-144. 6-12-24-36-48 kg lots are available on request.
CARATTERISTICHE Cashmere pettinato per un filo prezioso, che conferisce alla maglia un aspetto satin ed una mano dolcissima.	FEATURES Combed Cashmere for a precious yarn, than gives knits a satin effect and very gentle handle.
IMPIEGO Rett. Fin. 14 Cotton 24-27 gg 1 capo 1 capo	USE Flat machine 14 FF Cotton 24-27 gg 1ply 1ply
FINISSAGGIO Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato e necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35°C con ammorbidente per 5/6 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130°C. Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.	FINISHING Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35°C with softener for 5-6 min. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130°C. Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.
ETICHETTATURA	LABELLING

STAGIONE PRIMAVERA ESTATE 2012

DATA RILASCIO: 04/01/11

Documento Approvato



EXCELLENCE

Z6347-3
Nm.2/60 Tex.16,6x2

COMPOSIZIONE 100% (WS) cashmere	COMPOSITION 100%(WS) cashmere
COLORI Cartelle propria. Colori Melange, Super melange e Uniti. Si possono tingere colori a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	COLOURS Own colour card. Melange, Super melange and Solid colours. custom-made colours can be dyed. <i>We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Melange: colli da Kg. 24 circa. Uniti: kg. 60-72-120-144. E' possibile produrre quantità di kg 6-12-24-36-48.	IDEAL QUANTITIES Melange colours: Cartons of approx. Kg.24 Solid: kg 60-72-120-144. 6-12-24-36-48 kg lots are available on request .
CARATTERISTICHE Cashmere pettinato per un filo prezioso, che conferisce alla maglia un aspetto satin ed una mano dolcissima.	FEATURES Combed Cashmere for a precious yarn, than gives knits a satin effect and very gentle handle.
IMPIEGO Rett. Fin. 16-18 1 capo Cotton 30-33 gg 1 capo	USE Flat machine 16-18 1ply FF Cotton 30-33 gg 1ply
FINISSAGGIO Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35°C con ammorbidente per 5/6 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130°C. Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.	FINISHING Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35°C with softener for 5-6 min. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130°C. Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.
ETICHETTATURA	LABELLING

STAGIONE PRIMAVERA ESTATE 2012

DATA RILASCIO: 04/01/11

Documento Approvato