

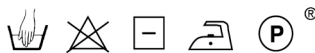


GHIBLI

Z29902-3

Nm 2/32 Tex 31,2x2

COMPOSIZIONE 53% (WV) Lana extrafine 47% (CO) Cotone	COMPOSITION 53% (WV) Extrafine Wool 47% (CO) Cotton
COLORI Cartella propria <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	COLOURS Own colour card. <i>We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per wool mark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Colli da kg 24 circa. Per colli di peso inferiore vengono applicati supplementi per minimi	IDEAL QUANTITIES Cartons of approx. 24 kg An extra charge will be required for cartons of inferior weight.
CARATTERISTICHE Filo classico, di mano morbida. Questo filo speciale unisce le caratteristiche di soffici� e elasticit� della lana merino extrafine con la freschezza e comodit� del cotone.	FEATURES A classic yarn with a very soft handle. This special yarn combines the characteristics of softness and elasticity of the extrafine merino wool with the ones of freshness and high comfort of the cotton.
IMPIEGO Rett. Fin. 12-14 FF Cotton 21-24 gg 1 capo Rett. Fin. 7-8 FF Cotton 12 gg 2 capi	USE Flat machine 12-14 FF Cotton 21-24 gg 1 ply Flat machine 7-8 FF Cotton 12 gg 2 plies
FINISSAGGIO Con un semplice stiro con abbondante vaporizzo si ottiene un ottimo aspetto della maglia. Per esaltare al meglio la soffici� e la gonfiezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35°C. Centrifugare. Asciugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo. Finire stirando con abbondante vapore.	FINISHING A normal pressing with a lot of steam will give an excellent regular aspect. To enhance softness and bulkiness of the yarn, we suggest a light milling for 3-5 minutes in water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35°C. Centrifuge. Tumble-dry without over-drying. Steam press thoroughly giving much steam.
ETICHETTATURA	LABELLING



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2011-2012

DATA RILASCIO: 09/06/10

Documento Approvato