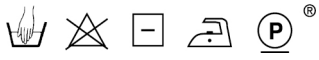
MAXI MUST

ZH000122

Nm 4000

Tex 250

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
100% (WV) Lana Baby Merino Extrafine	100%(WV) Extrafine Baby Merino Wool
COLORI	**COLOURS**
Cartella propria con selezione di colori in stock service. Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	Own shade card with selected colours in stock service. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Colli da circa kg.20 Vengono applicati supplementi per minimi per colli di peso inferiore	Cartons of approx. Kg.20 An extra charge will be required for cartons of inferior weight
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Filato cardato in olio. Lana Baby Merino Extrafine selezionata con cura ed esperienza direttamente nei migliori e più rinomati allevamenti della razza. Trasformazione realizzata al più alto livello di impegno, nessun compromesso qualitativo, un'attenzione ai particolari che può venire solo dalla lunga tradizione e dall'amore di tutta un azienda per il prodotto perfetto.	Woollen yarn in oil. Extrafine Baby Merino Wool selected with care and skill directly from the best and most experienced farms breeding the race. The highest care is taken in transformation, no quality compromise and attention to the particulars that is obtained only from a longstanding tradition and from the company's perfectionism to achieve an ideal product.
IMPIEGO	**USE**
Rett. E 3 1-capo	Flat machine E 3 1-ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: acqua con durezza non superiore a 5° francesi, PH 5,5, temperatura di 30°C; rapporto bagno pari a 20 litri di acqua per ogni kg. di materiale; lavaggio con sapone follante, risciacquo, lavaggio con ammorbidente; centrifugatura accurata fino a completa estrazione dell'acqua; breve asciugatura in tumbler non oltre gli 80°C; Colori diversi necessitano di tempi di follatura diversi e non possono essere follati congiuntamente; maglie di identico colore ma di diversa finezza debbono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	We suggest treatment on the reverse of the garment as follows: Water hardness not over 5°French, PH 5,5, temperature not over 30°C; Bath ratio 20 litres water for each kg. material; Wash with a finishing detergent, rinse, wash with softener; Spin dry very well to complete water extraction; Tumble dry briefly at not over 80°C; Different colours require different finishing times and cannot be treated together; garment with same colours but with different weight may be treated separately. The final result is considerably affected by the knitting pitch of garment and the type of machine used so it is very important to do one's own test until the desired handle is reached.
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2011-2012

DATA RILASCIO: 15/06/10

Documento Approvato