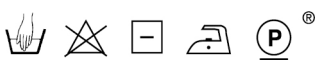
MAXI

ZF4353

Nm 3000 - Tex 333,3

COMPOSIZIONE	**COMPOSITION**
100% (WV) lana extrafine	100% (WV) extrafine wool
COLORI	**COLOURS**
Mélange: Cartella del filato Cashwool - (minimo Kg 30 per colore). Uniti: si possono tingere colori a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Mélange: Cashwool colour card - (minimum Kg 30 per colour). Solid: Customer's solid colour can be dyed upon request. *We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Mélange: Kg 30 minimo per colore. Uniti: Kg. 75-100-160-360-720. E' possibile produrre quantità da kg 33 con supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	Mélange: Kg 30 minimum each colour. Solid: Kg. 75-100-160-360-720. 33 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Filato pettinato cablé. Adatto per capi voluminosi e morbidissimi.	Multi-ply worsted cablè yarn. Garments get volume and extreme softness.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 3 1 capo	Flat machine 3 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Con un semplice stiro con abbondante vaporizzo si ottiene un ottimo aspetto della maglia. Per esaltare al meglio la sofficità e la gonfiezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35°C. Centrifugare. Asciugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo. Finire stirando con abbondante vapore.	A normal pressing with a lot of steam will give an excellent regular aspect. To enhance softness and bulkiness of the yarn, we suggest a light milling for 3-5 minutes In water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35°C. Centrifuge. Tumble-dry without over-drying. Steam-press thoroughly.
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE AUTUNNO - INVERNO 2011 - 2012

DATA RILASCIO: 09/06/10

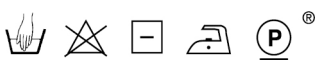
Documento Approvato

MAXI

Z62724

Nm 4600 - Tex 217,4

COMPOSIZIONE	**COMPOSITION**
100% (WV) lana extrafine	100% (WV) extrafine wool
COLORI	**COLOURS**
Mélange: Cartella del filato Cashwool - (minimo Kg 30 per colore). Uniti: si possono tingere colori a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Mélange: Cashwool colour card - (minimum Kg 30 per colour). Solid: Customer's solid colour can be dyed upon request. *We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Mélange: Kg 30 minimo per colore. Uniti: Kg. 75-100-160-360-720. E' possibile produrre quantità da kg 33 con supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	Mélange: Kg 30 minimum each colour. Solid: Kg. 75-100-160-360-720. 33 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Filato pettinato cablé. Adatto per capi voluminosi e morbidissimi.	Multi-ply worsted cablè yarn. Garments get volume and extreme softness.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 5 1 capo	Flat machine 5 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Con un semplice stiro con abbondante vaporizzo si ottiene un ottimo aspetto della maglia. Per esaltare al meglio la sofficità e la gonfiezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35°C. Centrifugare. Asciugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo. Finire stirando con abbondante vapore.	A normal pressing with a lot of steam will give an excellent regular aspect. To enhance softness and bulkiness of the yarn, we suggest a light milling for 3-5 minutes In water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35°C. Centrifuge. Tumble-dry without over-drying. Steam-press thoroughly.
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE AUTUNNO - INVERNO 2011 - 2012

DATA RILASCIO: 09/06/10

Documento Approvato