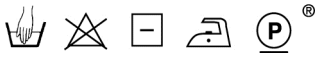
MAYA

ZH02281

Nm 1200 Tex 833

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
70%(WV) lana merino superfine 30%(WS) Cashmere	70%(WV)superfine merino wool 30%(WS) Cashmere
COLORI	**COLOURS**
Su richiesta dalla cartella ***Baba'1/15*** Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark per maglieria esterna. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	On demand by ***Baba'1/15*** colours card. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Multipli di kg.6 Colori cliente tinti in fiocco kg.250 minimo.	kg.6 multiple Customer's Staple dyed colour, minimum kg.250
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Filato cardato in olio ritorto a più capi per aumentarne il volume e la leggerezza. Il cashmere più pregiato e le finissime lane di Australia accuratamente scelte da abili esperti. I più alti standard qualitativi, raggiunti e migliorati con passione in oltre settanta anni di esperienza e continuo perfezionamento tecnologico nella produzione di filati per maglieria.	Woollen yarn in oil twisted in more plies to increase the volume and the lightness. Cashmere from the noblest origins and the finest Australian wools selected by discerning experts. The highest quality standards, achieved and improved in over seventy years of experience and continued technological perfection in the spinning of knitwear yarns.
IMPIEGO	**USE**
Rett. E 1 1-capo	Flat machine E 1 1-ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: acqua con durezza non superiore a 5°francesi, PH 5 ,5, temperatura di 30℃; rapporto bagno pari a 20 litri di acqua per ogni kg. di materiale; lavaggio con sapone follante, risciacquo, lavaggio con ammorbidente; centrifugatura accurata fino a completa estrazione dell'acqua; breve asciugatura in tumbler non oltre gli 80℃; Colori diversi necessitano di tempi di follatura diversi e non possono essere follati congiuntamente; maglie di identico colore ma di diversa finezza debbono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	We suggest treatment on the reverse of the garment as follows: Water hardness not over 5°French, PH 5,5, temperatu re not over 30℃; Bath ratio 20 litres water for each kg. material; Wash with a finishing detergent, rinse, wash with softener; Spin dry very well to complete water extraction; Tumble dry briefly at not over 80℃; Different colours require different finishing times and cannot be treated together; garment with same colours but with different weight may be treated separately. The final result is considerably affected by the knitting pitch of garment and the type of machine used so it is very important to do one's own test until the desired handle is reached.
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2012-2013

DATA RILASCIO: 26/05/2011

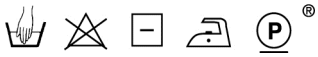
Documento Approvato

MAYA

ZH02282

Nm 2500 Tex 400

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
70%(WV) lana merino superfine 30%(WS) Cashmere	70%(WV)superfine merino wool 30%(WS) Cashmere
COLORI	**COLOURS**
Su richiesta dalla cartella ***Baba'1/15*** Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark per maglieria esterna. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	On demand by ***Baba'1/15*** colours card. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Multipli di kg.6 Colori cliente tinti in fiocco kg.250 minimo.	kg.6 multiple Customer's Staple dyed colour, minimum kg.250
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Filato cardato in olio ritorto a più capi per aumentarne il volume e la leggerezza. Il cashmere più pregiato e le finissime lane di Australia accuratamente scelte da abili esperti. I più alti standard qualitativi, raggiunti e migliorati con passione in oltre settanta anni di esperienza e continuo perfezionamento tecnologico nella produzione di filati per maglieria.	Woollen yarn in oil twisted in more plies to increase the volume and the lightness. Cashmere from the noblest origins and the finest Australian wools selected by discerning experts. The highest quality standards, achieved and improved in over seventy years of experience and continued technological perfection in the spinning of knitwear yarns.
IMPIEGO	**USE**
Rett. E 3 1-capo	Flat machine E 3 1-ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: acqua con durezza non superiore a 5°francesi, PH 5 ,5, temperatura di 30℃; rapporto bagno pari a 20 litri di acqua per ogni kg. di materiale; lavaggio con sapone follante, risciacquo, lavaggio con ammorbidente; centrifugatura accurata fino a completa estrazione dell'acqua; breve asciugatura in tumbler non oltre gli 80℃; Colori diversi necessitano di tempi di follatura diversi e non possono essere follati congiuntamente; maglie di identico colore ma di diversa finezza debbono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	We suggest treatment on the reverse of the garment as follows: Water hardness not over 5°French, PH 5,5, temperatu re not over 30℃; Bath ratio 20 litres water for each kg. material; Wash with a finishing detergent, rinse, wash with softener; Spin dry very well to complete water extraction; Tumble dry briefly at not over 80℃; Different colours require different finishing times and cannot be treated together; garment with same colours but with different weight may be treated separately. The final result is considerably affected by the knitting pitch of garment and the type of machine used so it is very important to do one's own test until the desired handle is reached.
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2012-2013

DATA RILASCIO: 31/08/2011

Documento Approvato