

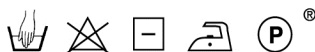


MISTRAL

Z41031

Nm 2/48 Tex 20,83x2

COMPOSIZIONE 53% (WV) Lana extrafine 47% (CO) Cotone	COMPOSITION 53% (WV) Extrafine Wool 47% (CO) Cotton
COLORI Cartella propria. Si possono tingere colori a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i> Data la particolare mista di questo filo, non tutti i toni possono essere riprodotti fedelmente.	COLOURS Own colour card. Customer's colour can be dyed upon request. <i>We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i> Due to the special composition, it may be difficult to exactly reproduce all the shades required.
QUANTITA' OTTIMALI Kg. 111-230 E' possibile produrre bagni da kg 24-45 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES Kg. 111-230 24-45 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE Filo classico, di mano morbida. Questo filo speciale unisce le caratteristiche di morbidezza e elasticità della lana extrafine con la freschezza e comodità del cotone.	FEATURES A classic yarn with a very soft handle. This special yarn combines the characteristics of softness and elasticity of the extra fine wool with the ones of freshness and high comfort of the cotton.
IMPIEGO Rett. Fin. 14 FF Cotton 24 gg 1 capo	USE Flat machine 14 FF Cotton 24 gg 1 ply
FINISSAGGIO Con un semplice stiro con abbondante vaporizzo si ottiene un ottimo aspetto della maglia. Per esaltare al meglio la morbidezza e la gonfiezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35°C. Centrifugare. Asciugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo. Finire stirando con abbondante vapore. Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.	FINISHING A normal pressing with a lot of steam will give an excellent regular aspect. To enhance softness and bulkiness of the yarn, we suggest a light milling for 3-5 minutes in water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35°C (95°F). Centrifuge. Tumble-dry without over-drying. Steam press thoroughly giving much steam. Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.
ETICHETTATURA	LABELLING



STAGIONE: PRIMAVERA ESTATE 2012

DATA RILASCIO: 17/01/11

Documento Approvato