



NEWCASTLE

ZP80314

Nm 2/45

Tex 22.2X2

| | |
|--|---|
| COMPOSIZIONE 100% (WV) Lana Merino Superfine | COMPOSITION 100%(WV) Superfine Merino Wool |
| COLORI Cartella propria stock service Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti. | COLOURS Own shade card stock service. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended. |
| QUANTITA' OTTIMALI Colli da circa kg.24 Vengono applicati supplementi per minimi per colli di peso inferiore e per colori a richiesta: Uniti tinti in matasse, kg. 6-12/16-24-30-40-60-100-150-300 | IDEAL QUANTITIES Box of approx. Kg.24 An extra charge will be required for cartons of inferior weight and for special colours on request: Hank dyed solid shades, kg. 6-12/16-24-30-40-60-100-150-300 |
| CARATTERISTICHE Lana Superfine per "cardato fine" morbido e gonfio per una nuvola di calore e leggerezza, prodotto con un sistema di filatura di nuovissima generazione che consente di ottenere performance tipiche del cardato con titolazioni proprie dei fili pettinati. | FEATURES Superfine wool for "fine woollen spun" yarn: soft and voluminous like a cloud of cozy lightness; spun with the newest technology in order to highlight the woollen look and the worsted lightness" |
| IMPIEGO Rett. F. 12 Cotton 21gg 1-capo | USE Flat machine F. 12 Cotton 21gg 1-ply |
| FINISSAGGIO Consigliamo di immergere i capi a rovescio, in acqua con durezza inferiore a 5°francesi, PH 5,5 la cui temperatura non superi i 30° C. Il rapporto bagno sarà 20/1 (pari a 20 litri di acqua per ogni chilo di materiale). Lavate con sapone follante. Risciacquate, scaricate l'acqua e lavate di nuovo con poco ammorbidente se lo ritenete necessario (non oltre l'1,5% sul peso dei capi, compatibilmente con il tipo di ammorbidente utilizzato). Centrifugate un minuto o più, per eliminare tutta l'acqua. Estrarre subito e distendere bene le maglie per evitare di rendere le pieghe permanenti. Asciugate brevemente in tumbler ad una temperatura che non oltrepassi i 70°C. colori diversi necessitano temp i di follatura diversi e pertanto non possono essere trattati congiuntamente: maglie di identico colore ma lavorate su macchine di diversa finezza devono essere folate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di materiale utilizzato. E' necessario effettuare prove che determinino le tempistiche da adottare. | FINISHING We recommend to soak the garments on their reversed side in water. The hardness of which is equal or below 5°f rench, PH 5,5 and temperature not over 30° C. Bath ratio must be 20/1 (20 liters of water per kilogram of the garments, depending on the type of softener used). Spin -dry the garments for one minute or more in order to reduce the amount of water. Lay the garments flat to avoid creases. Briefly tumble dry at 70°C max. Different colours require different finishing time and cannot be washed together; garments having the same colour but being knitted on different gauge/needle must be washed separately. The final results is very much affected by the stitch length and by the type of machine used; it is thus very important to test the duration of finishing, in order to achive the expected handfeel. |
| ETICHETTATURA | LABELLING |
| | |

STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2012-2013

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 28/06/11