



ELITE

## POWER

Z62043

Nm 2/40 Tex 25x2

<b>COMPOSIZIONE</b> 89% (WV) lana extrafine 11% (PL) elit� pbt	<b>COMPOSITION</b> 89% (WV) extrafine wool 11% (PL) elit� pbt
<b>COLORI</b> Solo colori uniti. Colori uniti speciali a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	<b>COLOURS</b> Only solid colours. Special solid colours on demand. <i>We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i>
<b>QUANTITA' OTTIMALI</b> Kg. 60-100-150-300. E' possibile produrre quantit� di Kg 30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	<b>IDEAL QUANTITIES</b> Kg. 60-100-150-300. 30-40 lots are available on request at extra charge according to our General Sales Conditions.
<b>CARATTERISTICHE</b> Un filato elasticizzato per una maglieria tecnica-naturale.	<b>FEATURES</b> A stretch yarn for a tecno-natural knitwear.
<b>IMPIEGO</b> Rett. Fin. 12 1 capo	<b>USE</b> Flat machine 12 1ply
<b>FINISSAGGIO</b> Per un totale rientro della maglia � necessario bagnare i capi semilavorati, o i teli, in acqua a 30 �C. Non � sufficiente il solo vaporizzo. Per ottenere una maglia pi� morbida si consiglia un trattamento in acqua tiepida max. 30 �C con sapone neutro e/o ammorbidente al 2/3% sul peso dei teli, per circa 3-5 minuti. La durata del finissaggio � dipendente dal tipo di macchine e dal risultato desiderato. Asciugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo i capi o teli (max. 70 �C) Stirare con abbondante vapore. <b>Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.</b>	<b>FINISHING</b> We recommend to wet panels or garments in water 30 �C to get a complete relaxation. Steaming is not enough to grant the right stretch. To improve softness and bulkiness we suggest milling in water at a temperature of less than 35 �C for about 10 minutes using a wool softener in the ratio of 2-3% of the garment's weight. Duration of finishing depends on machine type and results desired. Dry in tumbler max 70 �C, do not overdry. Steam press generously. <b>Preliminary tests on knitting and finishing are necessary to verify that garments meet requirements.</b>
<b>ETICHETTATURA</b>	<b>LABELLING</b>
<b>STAGIONE AUTUNNO - INVERNO 2011 - 2012</b>	<b>Documento Approvato</b>
<b>DATA RILASCIO: 09/06/10</b>	