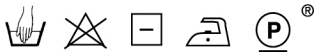
SAVILE

Z61131

Nm.2/60 Tex.16,6x2

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
70% (WV) lana extrafine 30% (SE) seta	70% (WV) extrafine wool 30% (SE) silk
COLORI	**COLOURS**
Solo colori uniti. **Nuovi colori effetto SABLE' su cartella illustrativa.** Si possono tingere tutti i colori uniti delle cartelle stagionali e colori a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	**Only solid colours**. **New SABLE' colours on illustrative card.** All solid colours from our seasonal colour cards as well as custom-made colours can be dyed. *We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Kg 60-100-150-300. E' possibile produrre bagni da kg 16-24-30-40 con i supplementi previsti dalle nostro condizioni generali di vendita.	Kg 60-100-150-300. 16-24-30-40 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
L' accurata selezione della Lana super extrafine unita alla Seta nobilitano questo prodotto. Questa raffinatezza trova la sua migliore espressione in maglie semplici, rasate e coste.	The accurate selection of super extra-fine Wool and Silk give nobility to this product. This refinement finds its best expression in simple stitches, jerseys and fine ribs.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin.16-18 1 capo Cotton 30-33 gg 1 capo	Flat machine 16-18 1ply Fully Fashion 30-33 gg 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35℃ con ammorbidente per 5/ 6 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130℃. **Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.**	Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35℃ with softener for 5-6 min. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130℃. **Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.**
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE PRIMAVERA ESTATE 2012

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 18/01/2011