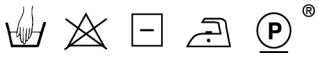
SUPERGEELONG MULTIFILO

ZP71041

Nm 3000 Tex 333

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
100% (WV) Lana Baby Merino extrafine	100%(WV) Extrafine Baby Merino Wool
COLORI	**COLOURS**
Su richiesta dalla cartella ***SUPERGEELONG 1/15*** Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark per maglieria esterna. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	On demand by ***SUPERGEELONG 1/15*** Shade card. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Colli da circa kg.24 Vengono applicati supplementi per minimi per colli di peso inferiore e per colori a richiesta: Multipli kg.5 Tinti in fiocco kg.250 minimo.	Box of approx. Kg.24 An extra charge will be required for cartons of inferior weight and for special colours on request: kg.5 Multiple. Staple dyed, minimum kg.250
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Filato cardato in olio ritorto a più capi per aumentarne il volume e la leggerezza. Lana Baby Merino Extrafine selezionata con cura ed esperienza direttamente nei migliori e più rinomati allevamenti della razza.	Woollen yarn in oil twisted in more plies to increase the volume and the lightness. Extrafine Baby Merino Wool selected with care and skill directly from the best and most experienced farms breeding the race.
IMPIEGO	**USE**
Rett. E 3 1-capo	Flat machine E 3 1-ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Consigliamo di immergere i capi a rovescio, in acqua con durezza inferiore a 5°francesi, PH 5,5 la cui temperatura non superi i 30° C. Il rapporto bagno sarà 20/1 (pari a 20 litri di acqua per ogni chilo di materiale). Lavate con sapone follante. Risciacquate, scaricate l'acqua e lavate di nuovo con poco ammorbidente se lo ritenete necessario (non oltre l'1,5% sul peso dei capi, compatibilmente con il tipo di ammorbidente utilizzato). Centrifugate un minuto o più, per eliminare tutta l'acqua. Estrarre subito e distendere bene le maglie per evitare di rendere le pieghe permanenti. Asciugate brevemente in tumbler ad una temperatura che non oltrepassi i 70°C. colori diversi necessitano temp i di follatura diversi e pertanto non possono essere trattati congiuntamente: maglie di identico colore ma lavorate su macchine di diversa finezza devono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di materiale utilizzato. E' necessario effettuare prove che determinino le tempistiche da adottare.	We recommend to soak the garments on their reversed side in water. The hardness of which is equal or below 5°f rench, PH 5,5 and temperature not over 30°C. Bath ratio must be 20/1 (20 liters of water per kilogram of the garments, depending on the type of softener used). Spin –dry the garments for one minute or more in order to reduce the amount of water. Lay the garments flat to avoid creases. Briefly tumble dry at 70°C max. Different colours require different finishing time and cannot be washed together; garments having the same colour but being knitted on different gauge/needle must be washed separately. The final results is very much affected by the stitch length and by the type of machine used; it is thus very important to test the duration of finishing, in order to achive the expected handfeel
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2012-2013

Documento Approvato

DATA RILASCIO: **28/06/11**