



## TEAM

ZH52111-ZH52117-ZH521110  
Nm 1/15 - 2/15 - 3/15  
Tex 67x1 - 67x2 - 67x3

<b>COMPOSIZIONE</b> 90% (WV) Lana Merino Extrafine 10%(WS) Cashmere	<b>COMPOSITION</b> 90%(WV) Extrafine Merino Wool 10%(WS) Cashmere
<b>COLORI</b> Cartella propria con selezione di colori in stock service Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark per maglieria esterna. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	<b>COLOURS</b> Own shade card with selected colours in stock service. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.
<b>QUANTITA' OTTIMALI</b> Colli da circa kg.20 Con supplemento quantitativi inferiori e colori a richiesta: uniti tinti in matasse, kg.16-30-40-60-100-150. Tinti in fiocco kg.250 minimo. Si possono ritorcere in Nm.2/15 con multipli di kg.2 e 3/15 con multipli di kg.3 tutti i colori in stock service della cartella.	<b>IDEAL QUANTITIES</b> Cartons of approx. Kg.20 An extra charge will be required for inferior weight and for special colours on request: Hank dyed solid shades, kg. 16-30-40-60-100-150. Staple dyed, minimum kg.250 We can twist in counts Nm.2/15 with multiple kg.2 and 3/15 with multiple kg.3 all the colour in stock service of the colour card.
<b>CARATTERISTICHE</b> Filato cardato in olio. La tecnologia e l'esperienza della filatura garantiscono le qualità di questo filato che si affianca ai basici e alle grandi miste di storica esperienza della produzione Chiavazza. Finissime lane Merino ed il manto più sottile delle capre Cashmere compongono la mista di questo filato.	<b>FEATURES</b> Woollen yarn in oil. Our technology and experience guarantee the quality of this yarn which joins the basic threads and the great renowned blends of Chiavazza's production. Extrafine Merino Wools and Cashmere goats' hair of the lowest micron make up the blend of this yarn.
<b>IMPIEGO</b> Rett. E 12    Cotton 21gg    1-capo Rett. E 7     Cotton 12gg    2-capi Rett. E 5     Cotton 9gg     3-capi	<b>USE</b> Flat machine E 12    Cotton 21gg    1-ply Flat machine E 7     Cotton 12gg    2-plies Flat machine E 5     Cotton 9gg     3-plies
<b>FINISSAGGIO</b> Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: acqua con durezza non superiore a 5° francesi, PH 5,5, temperatura di 30°C; rapporto bagno pari a 20 litri di acqua per ogni kg. di materiale; lavaggio con sapone follante, risciacquo, lavaggio con ammorbidente; centrifugatura accurata fino a completa estrazione dell'acqua; breve asciugatura in tumbler non oltre gli 80°C; Colori diversi necessitano di tempi di follatura diversi e non possono essere follati congiuntamente; maglie di identico colore ma di diversa finezza debbono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	<b>FINISHING</b> We suggest treatment on the reverse of the garment as follows: Water hardness not over 5°French, PH 5,5, temperature not over 30°C; Bath ratio 20 litres water for each kg. material; Wash with a finishing detergent, rinse, wash with softener; Spin dry very well to complete water extraction; Tumble dry briefly at not over 80°C; Different colours require different finishing times and cannot be treated together; garment with same colours but with different weight may be treated separately. The final result is considerably affected by the knitting pitch of garment and the type of machine used so it is very important to do one's own test until the desired handle is reached.
<b>ETICHETTATURA</b>	<b>LABELLING</b>
<b>STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2011-2012</b>	<b>Documento Approvato</b>
<b>DATA RILASCIO: 15/06/10</b>	