

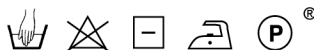


SUPER 120's
YARN CERTIFIED BY WOOLMARK

WTO CODE OF PRACTICE 2/102

TODAY
Z64861/2
Nm 2/48 Tex 20,8x2

COMPOSIZIONE 90% (WV) lana extrafine super 120's (17,5 micron) 10% (WS) cashmere	COMPOSITION 90% (WV) extra fine wool super 120's (17,5 micron) 10% (WS) cashmere
COLORI Cartella MILLENNIUM , colori melange, super melange e uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	COLOURS MILLENNIUM colour card, melange, super melange and solid colour. Customer's solid colour can be dyed upon request. <i>We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Tutti i colori di cartella non soggetti a minimi. Colli da Kg.24 circa. Colori uniti a richiesta: kg.60-100-150-300. E' possibile produrre quantità di kg. 16-24-30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES All colours in colour card without minimum quantity. Cartons of approx. Kg.24 Solid custom-made colours: kg.60-100-150-300. 16-24-30-40 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE Una miscchia nobile (lana super fine 17,5 micron + cashmere fine) per una maglieria classica di pregio.	FEATURES A rich blend (superfine wool 17,5 micron + fine cashmere) Ideal for a production of classic high quality garments.
IMPIEGO Rett. Fin. 14 FF Cotton 27-30 gg 1 capo Rett. Fin. 12 FF Cotton 21 gg 2 capi	USE Flat machine 14 FF Cotton 27-30 gg 1 ply Flat machine 12 FF Cotton 21 gg 2 plies
FINISSAGGIO Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35°C con ammorbidente per 5/6 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130°C. Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.	FINISHING Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35°C with softener for 5-6 min. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130°C. Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.
ETICHETTATURA	LABELLING



STAGIONE: PRIMAVERA ESTATE 2012

Data Rilascio: 18/01/11

Documento Approvato



SUPER 120's
YARN CERTIFIED BY WOOLMARK

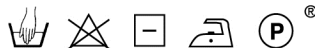
WTO CODE OF PRACTICE 2/102

TODAY

Z64867

Nm 2/60 Tex 16,6x2

COMPOSIZIONE 90% (WV) lana extrafine super 120's (17,5 micron) 10% (WS) cashmere	COMPOSITION 90% (WV) extra fine wool super 120's (17,5 micron) 10% (WS) cashmere
COLORI Cartella MILLENNIUM , colori melange, supermelange e uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	COLOURS MILLENNIUM colour card, Melange, supermelange and solid colour. Customer's solid colour can be dyed upon request. <i>We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Colori melange e supermelange: Colli da 24 Kg. circa. Per colli di peso inferiore vengono applicati supplementi per minimi. Colori uniti a richiesta: kg.60-100-150-300. E' possibile produrre quantità di kg. 16-24-30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES Melange, and supermelange: Cartons of approx. 24 kg An extra charge will be required for cartons of inferior weight. Solid custom-made colours: kg.60-100-150-300. 16-24-30-40 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE Una miscchia nobile (lana super fine 17,5 micron + cashmere fine) per una maglieria di lusso, classica di pregio	FEATURES A rich blend (superfine wool 17,5 micron + fine cashmere) Ideal for a production of classic high quality garments.
IMPIEGO Rett. Fin. 18 FF Cotton 33 gg 1 capo	USE Flat machine 18 FF Cotton 33 gg 1 ply
FINISSAGGIO Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35°C con ammorbidente per 5/6 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130°C. Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.	FINISHING Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35°C with softener for 5-6 min. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130°C. Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.
ETICHETTATURA	LABELLING



STAGIONE PRIMAVERA ESTATE 2012

Data Rilascio: 12/01/11

Documento Approvato