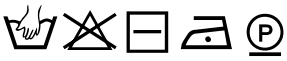
CREAMY

Nm 2/20

COMPOSIZIONE: 80% (WV) Lana Merino superfine 20%(WS) Cashmere	**COMPOSITION:** 80%(WV) Superfine Merino Wool 20%(WS) Cashmere
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: In filo TIPOLOGIA: Filato Cardato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	**FEATURES:** TYPE OF DYEING: yarn dyed CONSTRUCTION: Woolen yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3
IMPIEGO: Rett. Fin 12-8 1 capo Cotton 21-9 gg 1 capo In caso di lavorazione a “capo integrale”, si prega di contattare il nostro ufficio commerciale.	**USE:** Flat machine 12-8 1 ply FF Cotton 21-9 gg 1 ply In case of “fully fashion knitting”, please contact our customer service.
COLORI: Cartella propria con selezione di colori pronti.	**COLOURS:** Own shade card with selected colours in stock service
QUANTITA’ OTTIMALI: Colori pronti: a partire da 1 kg. Colli da circa kg.20 Colori tinti in matasse, kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250. Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	**IDEAL QUANTITIES:** Available colours: from 1 kg. up. Cartons of approx. Kg.20 Solid custom colours: Hank dyed solid shades, kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250. Surcharge: will be added according to our general sales conditions.
SOLIDITA’: CONFORMITA’ NORMATIVA REACH: si CONFORMITA’ NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) **In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all’atto dell’ordine**	**FASTNESS:** REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) **In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering**
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 30 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 35/40° con sapone per 1/2 minuti centrifugare 1/2 minuti a 800 giri lavare a 35/40° con ammorbidente per 3/5 minuti centrifugare 5/8 minuti a 800 giri asciugare in tumbler a 70/80° stirare con molto vapore Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	**FINISHING:** We suggest the following finishing: Turn garments inside out Bath ratio equal to 30 liters of water for 1 kg Wash in water at 35/40° with soap for 1/2 minutes Spin dry at 800 cycles for 1 to 2 minutes Wash at 35/40° with softener for 3/5 minutes Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes Tumble dry at 70/80° Press with generous steam Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

ETICHETTATURA



FW 2024-2025

Data Rilascio: 22/05/2023