



DIAMANTE

Nm 2/52



COMPOSIZIONE: 70% (WV) lana merino extrafine 20% (SE) seta - 10% (WS) cashmere	COMPOSITION: 70% (WV) extrafine merino wool 20% (SE) silk - 10% (WS) cashmere
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in filo TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	FEATURES: TYPE OF DYEING: tops dyed and yarn dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3
IMPIEGO: Rett. Fin. 16-18 Cotton 30-33 gg 1 capo 1 capo In caso di lavorazione a "capo integrale", si prega di contattare il nostro ufficio commerciale.	USE: Flat machine 16-18 FF Cotton 30-33 gg 1ply 1ply In case of "fully fashion knitting", please contact our customer service.
COLORI: Cartella propria. Colori mélange, uniti ed effetto sable. Si possono tingere colori uniti a richiesta. I colori con effetto sable devono essere considerati a titolo indicativo, in quanto la loro riproduzione è influenzata dalla composizione del filo. E bene pertanto tenere in considerazione che non siamo sempre in grado di garantire una perfetta e fedele riproduzione del colore rispetto al campione di riferimento.	COLOURS: Own colour card. Mélange, solid and sable colours. Custom-made colours can be dyed. Colors with sable effect should be considered only as an indication, as their reproduction is influenced by the composition of the yarn. Please note that we are not always able to guarantee a perfect and faithful color reproduction.
QUANTITA' OTTIMALI: Colori pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti non a stock o al campione: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24 Solid custom colours: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600 Extra charge according to our General Sales Conditions.
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine	FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam It is possible to dry clean or with hydrocarbons Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result
ETICHETTATURA 	
FW 2024-2025	Data Rilascio: 22/05/2023



DIAMANTE ECO

Nm 2/52



COMPOSIZIONE: 70% (WV) lana merino extrafine 20% (SE) seta - 10% (WS) cashmere	COMPOSITION: 70% (WV) extrafine merino wool 20% (SE) silk - 10% (WS) cashmere
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in filo TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	FEATURES: TYPE OF DYEING: yarn dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3
IMPIEGO: Rett. Fin. 16-18 Cotton 30-33 gg In caso di lavorazione a "capo integrale", si prega di contattare il nostro ufficio commerciale.	USE: Flat machine 16-18 FF Cotton 30-33 gg In case of "fully fashion knitting", please contact our customer service.
COLORI: Cartelle propria colori Uniti. Si possono tingere colori a richiesta, previa valutazione e approvazione	COLOURS: Own colour card: solid colours. Subject to evaluation and approval it is possible to dye customer's own colours.
QUANTITA' OTTIMALI: Colori pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti o al campione: kg. 6-12-18-30-36-48-55-60-72-100-120-132-144 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24 Solid custom colours: kg. 6-12-18-30-36-48-55-60-72-100-120-132-144 Extra charge according to our General Sales Conditions.
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) La caratteristica "ECO" di questi prodotti, non ne consente l'utilizzo in rigato a forte contrasto.	FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) The Eco character of these products, does not allow the use for stripes with strong contrast of colours.
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam It is possible to dry clean or with hydrocarbons Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result
ETICHETTATURA 	
FW 2024-2025	Data Rilascio: 22/05/2023