SIRIO

SILVER - GOLD

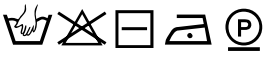
CUIVRE - DARK - STEEL

Nm 32.000

WOOL RICH BLEND

COMPOSIZIONE: 84% (WV) lana merino ultrafine 17,5 my 9%(PA) poliammide - 7%(PL) poliestere metallizzato lurex	**COMPOSITION:** 84% (WV) ultrafine merino wool 17,5 my 9%(PA) polyamide - 7%(PL) polyester metalized lurex
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in filo TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	**FEATURES:** TYPE OF DYEING: yarn dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3
IMPIEGO: Rett. Fin. 16-18 1 capo Cotton 27-30 gg 1 capo In caso di lavorazione a "capo integrale", si prega di contattare il nostro ufficio commerciale.	**USE:** Flat machine 16-18 1ply FF Cotton 27-30 gg 1ply In case of "fully fashion knitting", please contact our customer service.
COLORI: Cartelle propria con selezione di colori uniti Si possono tingere colori uniti a richiesta. È importante notare che, a parità di codice, l'effetto ottico del colore cambia notevolmente a seconda dell'articolo sul quale viene tinto, anche a causa del riflesso caldo o freddo del metallo. Consigliamo di chiedere una prova di laboratorio per colori non presenti in cartella.	**COLOURS:** Own colour card with selected solid colours Custom-made colours can be dyed We wish to point out that the visual perception of a color, the color code being equal, very much varies depending on the type of yarn on which it is dyed, due to the warm or cool metal reflection. It is advisable to ask for a lab-dip if you wish to order a colour which is not included in this color card.
QUANTITA' OTTIMALI: Colori a pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa È possibile produrre bagni da kg 6-9-16-24-30-40-60-73-100-150 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	**IDEAL QUANTITIES:** Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24 Solid custom colors: 6-9-16-24-30-40-60-73-100-150kg Extra charge according to our General Sales Conditions.
SOLIDITA': **A causa della composizione del filato le solidità GB 18401 (Cina) non sono garantite.** Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.	**FASTNESS:** **Due to the yarn composition the GB 18401 (Cina) are not guaranteed.** Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	**FINISHING:** We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam It is possible to dry clean or with hydrocarbons Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

ETICHETTATURA



FW 2024-2025

Data Rilascio: 22/05/2023