



CASHWOOL MOULINE'

Nm 2/30



COMPOSIZIONE: 100% (WV) Lana Merino extrafine

COMPOSITION: 100% (WV) extra fine merino wool

CARATTERISTICHE:

TIPO DI TINTURA: in tops e in filo
TIPOLOGIA: Filato pettinato
NODI: Splicer
CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca.
PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 2/3

FEATURES:

TYPE OF DYEING: tops dyed and yarn dyed
CONSTRUCTION: Worsted yarns
KNOTS: Splicer
PACKAGING: Cones of about 1 kg
PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 2/3

IMPIEGO:

Rett. Fin. 12-14 1 capo
FF Cotton 21-24-27 gg 1 capo

Si consiglia di lavorare a due o più guida fili
In caso di lavorazione a "capo integrale", si prega di contattare il nostro ufficio commerciale.

USE:

Flat machine 12-14 1 ply
FF Cotton 21-24-27 gg 1 ply

We recommend to knit using more than one thread guide
In case of "fully fashion knitting", please contact our customer service.

COLORI:

Cartella propria colori mouliné a Stock service

COLOURS:

Mouliné colors: own stock service colors card.

QUANTITA' OTTIMALI:

Colli da 24 Kg. circa.
Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.

IDEAL QUANTITIES:

Cartons of approx. 24 kg
Surcharges: will be added according to our general sales conditions.

SOLIDITA':

CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si
CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si
(Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)
In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine

FASTNESS:

REACH REGULATION COMPLIANCE: yes
GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes
(Category B products directly in contact with the skin)
In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering

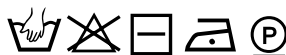
FINISSAGGIO:

Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue:
effettuare un accurato prestiro
rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale
lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti.
Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri
Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi.
Stirare con poco vapore.
È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi.
Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare

FINISHING:

We suggest the following finishing:
Turn garments inside out
Pre-press
Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg
Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes
Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes
Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.
Press with little steam
It is possible to dry clean or with hydrocarbons
Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

ETICHETTATURA



FW 2024-2025

Data Rilascio: 22/05/2023



CASHWOOL ECOTEFLON Nm 2/30



COMPOSIZIONE: 100% (WV) Lana Merino extrafine

CARATTERISTICHE:

TIPO DI TINTURA: in filo
TIPOLOGIA: Filato pettinato
NODI: Splicer
CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca.
PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3

Il trattamento Eco Teflon® circonda ogni fibra con una barriera invisibile; che consente ai filati di essere considerati idrorepellenti a tutti gli effetti, proteggendo senza alterare, le caratteristiche specifiche della maglia, mantenendone l'aspetto estetico, la mano, il peso, il colore e la traspirabilità. La fibra così trattata risulta perfetta ed offre eccezionali performances di resistenza meccanica e solidità del colore. Queste caratteristiche restano inalterate anche dopo 20 lavaggi, sia ad umido che a secco.

IMPIEGO:

Rett. Fin. 12-14 1 capo
FF Cotton 21-24 gg 1 capo

In caso di lavorazione a "capo integrale", si prega di contattare il nostro ufficio commerciale.

COLORI:

Si possono tingere tutti i colori uniti delle cartelle stagionali e colori a richiesta.

QUANTITA' OTTIMALI:

Colori uniti a richiesta: kg. 9-18-30-45-70-100-160-320-630
Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita

SOLIDITA':

CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si
CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si
(Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)
In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine

FINISSAGGIO:

Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue:
effettuare un accurato prestiro
rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale
lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti.
Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri
Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi.
Stirare con poco vapore.
È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi.
Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare

COMPOSITION: 100% (WV) extra fine merino wool

FEATURES:

TYPE OF DYEING: yarn dyed
CONSTRUCTION: Worsted yarns
KNOTS: Splicer
PACKAGING: Cones of about 1 kg
PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3

The eco teflon treatment covers the fibre with an invisible coating; this means the yarn is completely hydrorepellent. The treatment protects and does not modify the specific characteristics of the garment, keeping the look, handfeel, weight colour and breathability.

The fibre with this treatment offers exceptional performances in terms of mechanical resistance and colour fastness.

These characteristics are guaranteed even after 20 both wet and dry wash cycles.

USE:

Flat machine 12-14 1 ply
FF Cotton 21-24 gg 1 ply

In case of "fully fashion knitting", please contact our customer service.

COLOURS:

All solid colours from our seasonal colour cards and custom-made colours can be dyed.

IDEAL QUANTITIES:

Solid custom-made colours: kg 9-18-30-45-70-100-160-320-630
Surcharges: will be added according to our general sales conditions.

FASTNESS:

REACH REGULATION COMPLIANCE: yes
GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes
(Category B products directly in contact with the skin)
In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering

FINISHING:

We suggest the following finishing:
Turn garments inside out
Pre-press
Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg
Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes
Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes
Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.
Press with little steam. It is possible to dry clean or with hydrocarbons
Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

ETICHETTATURA



FW 2024-2025

Data Rilascio: 22/05/2023



CASHWOOL ECOTEFLON Nm 2/48



COMPOSIZIONE: 100% (WV) Lana Merino extrafine

CARATTERISTICHE:

TIPO DI TINTURA: in filo
TIPOLOGIA: Filato pettinato
NODI: Splicer
CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca.
PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3
Il trattamento Eco Teflon® circonda ogni fibra con una barriera invisibile; che consente ai filati di essere considerati idrorepellenti a tutti gli effetti, proteggendo senza alterare, le caratteristiche specifiche della maglia, mantenendone l'aspetto estetico, la mano, il peso, il colore e la traspirabilità. La fibra così trattata risulta perfetta ed offre eccezionali performances di resistenza meccanica e solidità del colore. Queste caratteristiche restano inalterate anche dopo 20 lavaggi, sia ad umido che a secco.

IMPIEGO:

Rett. Fin. 16-18 1 capo
FF Cotton 27-30 gg 1 capo

In caso di lavorazione a "capo integrale", si prega di contattare il nostro ufficio commerciale.

COLORI:

Si possono tingere tutti i colori uniti delle cartelle stagionali e colori a richiesta.

QUANTITA' OTTIMALI:

Colori uniti a richiesta: kg. 9-18-30-45-70-100-160-320-630
Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita

SOLIDITA':

CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si
CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si
(Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)
In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine

FINISSAGGIO:

Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue:
effettuare un accurato prestiro
rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale
lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti.
Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri
Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi.
Stirare con poco vapore.
È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi.
Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare

COMPOSITION: 100% (WV) extra fine merino wool

FEATURES:

TYPE OF DYEING: yarn dyed
CONSTRUCTION: Worsted yarns
KNOTS: Splicer
PACKAGING: Cones of about 1 kg
PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3
The eco teflon treatment covers the fibre with an invisible coating; this means the yarn is completely hydrorepellent. The treatment protects and does not modify the specific characteristics of the garment, keeping the look, handfeel, weight colour and breathability.
The fibre with this treatment offers exceptional performances in terms of mechanical resistance and colour fastness.
These characteristics are guaranteed even after 20 both wet and dry wash cycles.

USE:

Flat machine 16-18 1 ply
FF Cotton 27-30 gg 1 ply

In case of "fully fashion knitting", please contact our customer service.

COLOURS:

All solid colours from our seasonal colour cards and custom-made colours can be dyed.

IDEAL QUANTITIES:

Solid custom-made colours: kg 9-18-30-45-70-100-160-320-630
Surcharges: will be added according to our general sales conditions.

FASTNESS:

REACH REGULATION COMPLIANCE: yes
GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes
(Category B products directly in contact with the skin)
In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering

FINISHING:

We suggest the following finishing:
Turn garments inside out
Pre-press
Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg
Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes
Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes
Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam. It is possible to dry clean or with hydrocarbons
Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

ETICHETTATURA





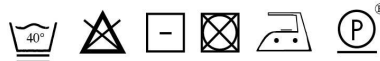
CASHWOOL SWE

Nm 2/30



COMPOSIZIONE: 100% (WV) Lana Merino extrafine	COMPOSITION: 100% (WV) extra fine merino wool
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in filo TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	FEATURES: TYPE OF DYEING: tops dyed and yarn dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1 kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3
IMPIEGO: Rett. Fin. 12-14 FF Cotton 21-24-27 gg 1 capo 1 capo	USE: Flat machine 12-14 FF Cotton 21-24-27 gg 1 ply 1 ply
In caso di lavorazione a "capo integrale", si prega di contattare il nostro ufficio commerciale.	In case of "fully fashion knitting", please contact our customer service.
COLORI: Mélange super mélange e uniti: cartella propria con stock service. Si possono tingere colori uniti a richiesta.	COLOURS: Mélange, super mélange and solid colors: own stock service colors card. Custom solid colors can be dyed upon request.
QUANTITA' OTTIMALI: Colori stock service a partire da kg 1 Colli da 24 Kg. circa. Colori uniti a richiesta: Kg 9-18-30-45-70-100-160-320-630. Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: Stock service color starting from 1 kg each Cartons of approx. 24 Kg Solid custom colors: Kg 9-18-30-45- 70-100-160-320-630. Surcharges: will be added according to our general sales conditions.
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine	FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering
FINISSAGGIO: Consigliamo: effettuare un accurato pre-stiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi.	FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out; Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam. It is possible to dry clean or with hydrocarbons

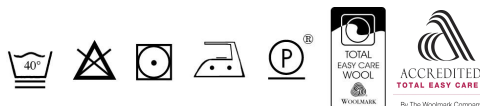
ETICHETTATURA



(LAVABILE IN LAVATRICE) - EASY CARE - (MACHINE WASHABLE)

Il filato CASHWOOL /SWE ha superato gli standard previsti da WOOLMARK per la marcatura "TOTAL EASY CARE", pertanto è adatto a produrre maglieria "TOTAL EASY CARE" se il maglificio esegue una corretta tessitura, confezione e finissaggio secondo le indicazioni WOOLMARK.

CASHWOOL /SWE yarn meets WOOLMARK standards for "TOTAL EASY CARE" labelling, therefore it is suitable to produce "TOTAL EASY CARE" garments if the knitting factory ensures proper knitting, linking and finishing as per WOOLMARK instructions.



(lavabile in lavatrice e asciugabile in tumbler) - TOTAL EASY CARE - (Machine washable and tumble dry)



CASHWOOL TEFLON

Nm 2/48



COMPOSIZIONE: 100% (WV) Lana Merino extrafine	COMPOSITION: 100% (WV) extra fine merino wool
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in filo TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3 Il trattamento Teflon® circonda ogni fibra con una barriera invisibile; grazie a questo particolare trattamento permanente i filati possono essere considerati idrorepellenti e antimacchia. La fibra così trattata risulta perfetta ed offre eccezionali performances di resistenza meccanica e solidità del colore. Queste caratteristiche restano inalterate anche dopo 20 lavaggi, sia ad umido che a secco.	FEATURES: TYPE OF DYEING: yarn dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1 kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3 The Teflon® treatment covers the fibre with an invisible coating; thanks to this permanent treatment the yarns can be considered hydrorepellent and anti-stain treated. Fibres treated in this way look perfect and offer an outstandingly high performance of mechanical strength and colour fastness. These characteristics remain intact even after 20 washes, whether the garment is washed in water or dry cleaned.
IMPIEGO: Rett. Fin. 16-18 FF Cotton 27-30 gg	USE: Flat machine 16-18 FF Cotton 27-30 gg
COLORI: Si possono tingere tutti i colori uniti delle cartelle stagionali e colori a richiesta.	COLOURS: All solid colours from our seasonal colour cards and custom-made colours can be dyed.
QUANTITA' OTTIMALI: Colori uniti a richiesta: kg. 9-18-30-45-70-100-160-320-630 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES: Solid custom-made colours: kg 9-18-30-45-70-100-160-320-630 Surcharges: will be added according to our general sales conditions.
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine	FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam It is possible to dry clean or with hydrocarbons Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result
ETICHETTATURA	
  Teflon™ superior water repellency	
	
FW 2024-2025	Data Rilascio: 22/05/2023

