



LOGAN

Nm 10.000



COMPOSIZIONE: 100% (WV) Lana Merino superfine

COMPOSITION: 100%(WV) Extrafine Merino Wool

CARATTERISTICHE:

TIPO DI TINTURA: In fiocco o in filo
TIPOLOGIA: Filato Cardato
NODI: Splicer
CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca.
PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3

FEATURES:

TYPE OF DYEING: Fiber dyed or yarn dyed
CONSTRUCTION: Woolen yarns
KNOTS: Splicer
PACKAGING: Cones of about 1kg
PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3

IMPIEGO:

Rett. Fin 12-8 1 capo

In caso di lavorazione a "capo integrale", si prega di contattare il nostro ufficio commerciale

USE:

Flatt machine 12-8 1 ply

In case of "fully fashion knitting", please contact our customer service.

COLORI:

Cartelle propria con selezione di colori mélange e uniti
Si possono tingere colori uniti a richiesta.

COLOURS:

Own colour card with selected mélange and solid colours.
Custom-made solid colours can be dyed.

QUANTITA' OTTIMALI:

Colori pronti a partire da 1 kg.
Colli da circa kg.20
Colori a campione non disponibili tinti in matassa:
kg: 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250

Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.

IDEAL QUANTITIES:

Available colours: from 1 kg.
Cartons of approx. Kg.20
Not available or custom solid colours, hank dyed solid shade:
Kg: 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250

Surcharge: will be added according to our general sales conditions.

SOLIDITA':

CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si
CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si
(Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)

FASTNESS:

REACH REGULATION COMPLIANCE: yes
GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes
(Category B products directly in contact with the skin)

PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica

FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest to ask for special color fastness

FINISSAGGIO:

Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue:
rapporto bagno pari a 30 litri di acqua per ogni kg. di materiale
lavare in acqua a 35/40° con sapone per 1/2 minuti
centrifugare 1/2 minuti a 800 giri
lavare a 35/40° con ammorbidente per 3/5 minuti
centrifugare 5/8 minuti a 800 giri
asciugare in tumbler a 70/80° stirare con molto vapore
Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.

FINISHING:

We suggest the following finishing:
Turn garments inside out
Bath ratio equal to 30 liters of water for 1 kg
Wash in water at 35/40° with soap for 1/2 minutes
Spin dry at 800 cycles for 1 to 2 minutes
Wash at 35/40° with softener for 3/5 minutes
Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes
Tumble dry at 70/80°. Press with generous steam
Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

ETICHETTATURA



FW 2024-2025

Data Rilascio: 22/05/2023

