



MARIN

Nm 2/60



COMPOSIZIONE: 100% (WV) Lana Merino ultrafine

COMPOSITION: 100% (WV) ultrafine merino wool

CARATTERISTICHE:

TIPO DI TINTURA: in filo
TIPOLOGIA: Filato pettinato
NODI: Splicer
CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca.
PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4

FEATURES:

TYPE OF DYEING: yarn dyed
CONSTRUCTION: Worsted yarns
KNOTS: Slicer
PACKAGING: Cones of about 1kg
PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3/4

IMPIEGO:

Rett. Fin. 16-18 1 capo
Cotton 30 gg 1 capo

A causa della particolare costruzione ad alte torsioni di questo filato, sono riscontrabili eventuali problemi di avvitemento in maglia. Consigliamo particolare attenzione in fase di stiro per risolvere tale viraggio.

USE:

Flat machine 16-18 1ply
FF Cotton 30 gg 1ply

There could be twisting problems due to the particular construction of this yarn. We recommend particular attention during the ironing process in order to avoid the possible issue.

COLORI:

Si possono tingere colori uniti a richiesta.

COLOURS:

Custom-made solid colour can be dyed.

QUANTITA' OTTIMALI:

Colori pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa
Colori uniti o al campione: kg. 6-9-16-24-30-40-60-70-100-150-300-600
Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.

IDEAL QUANTITIES:

Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24
Solid custom colours: kg. 6-9-16-24-30-40-60-70-100-150-300-600
Extra charge according to our General Sales Conditions.

SOLIDITA':

COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si
COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si
(Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)
In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine

FASTNESS:

REACH REGULATION COMPLIANCE: yes
GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes
(Category B products directly in contact with the skin)
In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering

FINISSAGGIO:

Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue:
effettuare un accurato prestiro
rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale
lavare SOLO con acqua a 25/30°C SENZA ammorbidente
per 2 minuti.
Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri
Asciugare in tumbler a 60°.

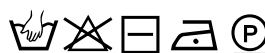
E' possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi.
Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare

FINISHING:

We suggest the following finishing:
Turn garments inside out
Pre-press
Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg
Wash in water at 25/30° No softener for 2 minutes
Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes
Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.

It is possible to dry clean or with hydrocarbons
Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

ETICHETTATURA



FW 2024-2025

Data Rilascio: 22/05/2023

