



# MAXI

## Nm 3.000



**COMPOSIZIONE:** 100% (WV) Lana Merino extrafine

**COMPOSITION:** 100% (WV) extrafine merino wool

**CARATTERISTICHE:**

TIPO DI TINTURA: in tops e in filo  
TIPOLOGIA: Filato pettinato  
NODI: Colori melange nessuno colori uniti Splicer  
CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca  
PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 2/3

**FEATURES:**

TYPE OF DYEING: tops dyed and yarn dyed  
CONSTRUCTION: Worsted yarns  
KNOTS: Melanges colors no, solid colors Slicer  
PACKAGING: Cones of about 1 kg  
PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 2/3

**IMPIEGO:**

Rett. Fin. 3-5 1 capo

In caso di lavorazione a "capo integrale", si prega di contattare il nostro ufficio commerciale.

**USE:**

Flat machine 3-5 1ply

In case of "fully fashion knitting", please contact our customer service.

**COLORI:**

Cartella propria con colori melange super melanges e uniti  
Si possono tingere colori uniti a richiesta.

**COLOURS:**

Own colour card with melange super melange and solid colours  
Customer-made solid colour can be dyed.

**QUANTITA' OTTIMALI:**

Collo ideale kg 24 circa  
Colori uniti e melange Kg 24 minimo per colore.  
Uniti: Kg. 9-20-33-75-115-170-345-700.  
Colori melange al campione kg 150 minimo  
Supplementi: previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.

**IDEAL QUANTITIES:**

Standard box approximately kgs 24  
Solid and melange colors minimum kgs 24  
Solid custom colors: kg. 9-20-33-75-115-170-345-700.  
Custom melange colors minimum kgs 150  
Surcharges: will be added according to our general sales conditions.

**SOLIDITA':**

CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si  
CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si  
(Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)

**PER RIGATURE:** in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica

**FASTNESS:**

REACH REGULATION COMPLIANCE: yes  
GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes  
(Category B products directly in contact with the skin)

**FOR STRIPES:** in case of stripes with high contrast colors we suggest, to ask for special color fastness

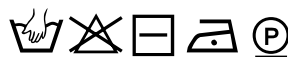
**FINISSAGGIO:**

Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue:  
effettuare un accurato prestiro  
rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale  
lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti.  
Centrifugare 2/3 minuti a 800 giri  
Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi.  
Stirare con poco vapore.  
È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi.  
Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare

**FINISHING:**

We suggest the following finishing:  
Turn garments inside out  
Pre-press  
Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg  
Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes  
Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes  
Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.  
Press with little steam  
It is possible to dry clean or with hydrocarbons  
Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

**ETICHETTATURA**



FW 2024-2025

Data Rilascio: 22/05/2023

