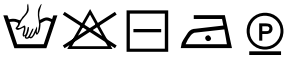
NEW GEELONG

Nm 2/30

MERINO EXTRA FINE

COMPOSIZIONE: 100% (WV) Lana Merino extrafine	**COMPOSITION:** 100%(WV) Extrafine Merino Wool
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: In fiocco o in filo TIPOLOGIA: Filato Cardato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	**FEATURES:** TYPE OF DYEING: Fiber dyed or yarn dyed CONSTRUCTION: Woolen yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3
IMPIEGO: Rett. Fin 12 1 capo Cotton 21-24 gg 1 capo In caso di lavorazione a “capo integrale”, si prega di contattare il nostro ufficio commerciale.	**USE:** Fllat machine 12 1 ply FF. Cotton 21-24 gg 1 ply In case of “fully fashion knitting”, please contact our customer service.
COLORI: Cartella propria stock service Colore 840902 (bianco naturale) in New Geelong utilizzabile anche per tinto in capo, è da considerarsi in stock service anche se non presente in cartella	**COLOURS:** Own shade card stock service Colors 840902 (natural with) in New Geelong, than can also be used for garment dye, must be considered as stock service, even if it not included in this color card
QUANTITA’ OTTIMALI: Colori stock service: a partire da kg. 1. Collo ideale: kg. 24 circa Colori non a stock service e a campione: Colori tinti in matasse: kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250 Tinti in fiocco: minimo 200 kg. Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	**IDEAL QUANTITIES:** Stock service colors: starting from kg. 1 each Standard box: approx. Kg.24 No stock service and custom colors: Hank dyed solid shades: kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250 Fiber dyed: 200 kg. minimum Surcharge: will be added according to our general sales conditions.
SOLIDITA’: CONFORMITA’ NORMATIVA REACH: si CONFORMITA’ NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) **PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica**	**FASTNESS:** REACH REGUALATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) **FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest, to ask for special color fastness**
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 30 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 35/40° con sapone per 1/2 minuti centrifugare 1/2 minuti a 800 giri lavare a 35/40° con ammorbidente per 3/5 minuti centrifugare 5/8 minuti a 800 giri asciugare in tumbler a 70/80° stirare con molto vapore Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	**FINISHING:** We suggest the following finishing: Turn garments inside out Bath ratio equal to 30 liters of water for 1 kg Wash in water at 35/40° with soap for 1/2 minutes Spin dry at 800 cycles for 1 to 2 minutes Wash at 35/40° with softener for 3/5 minutes Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes Tumble dry at 70/80°. Press with generous steam Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

ETICHETTATURA



FW 2024-2025

Data Rilascio: 22/05/2023