



NO SEASON
Nm 2\48

H2DRY[®]

COMPOSIZIONE: 55% (WV) lana Merino extrafine
45% (CO) cotone organico

COMPOSITION: 55% (WV) extrafine merino wool
45% (CO) organic cotton

CARATTERISTICHE:

TIPO DI TINTURA: in tops e in filo
TIPOLOGIA: Filato pettinato
NODI: Splicer
CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca.
PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4

FEATURES:

TYPE OF DYEING: tops dyed and yarn dyed
CONSTRUCTION: Worsted yarns
KNOTS: Splicer
PACKAGING: Cones of about 1kg
PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3/4

IMPIEGO:

Rett. Fin. 16-18 1 capo
Cotton 27-30 gg 1 capo

USE:

Flat machine 16-18 1ply
FF Cotton 27-30 gg 1ply

In caso di lavorazione a "capo integrale", si prega di contattare il nostro ufficio commerciale.

In case of "fully fashion knitting", please contact our customer service.

COLORI:

Cartelle propria con selezione di colori mélange e uniti
Si possono tingere colori uniti a richiesta con le limitazioni di composizione.

COLOURS:

Own colour card with selected mélange and solid colours.
Custom-made solid colours can be dyed with limitation of composition.

QUANTITA' OTTIMALI:

Colori disponibili a partire da 1 kg
Collo ideale kg 24 circa
Colori uniti tinti in matasse: kg. 6-9-16-30-40-60-73-100-150-300
Colori uniti da componente; kg 24-48-72-120-240-480
Colori mélange: no a campione, a partire da kg 24 ove presentati.
Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita

IDEAL QUANTITIES:

Available colors: starting from 1 kg each
Standard box approximately kg 24
Hanks dyed solid colors: kg. 6-9-16-30-40-60-73-100-150-300
Solid colors combined by component: kg 24-48-72-120-240-480
Mélange colors: no custom colors, minimum 24 kg where existing.
Extra charge according to our General Sales Conditions.

SOLIDITA':

CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si
CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si
(Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)
In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine

FASTNESS:

REACH REGULATION COMPLIANCE: yes
GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes
(Category B products directly in contact with the skin)
In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering

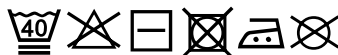
FINISSAGGIO:

Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue:
effettuare un accurato prestiro
rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale
lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti.
Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri
Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi.
Stirare con poco vapore.

FINISHING:

We suggest the following finishing:
Turn garments inside out
Pre-press
Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg
Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes
Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes
Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.
Press with little steam

ETICHETTATURA



FW 2024-2025

Data Rilascio: 22/05/2023

