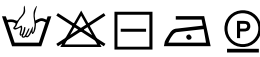




ORCHID

Nm 2/52



COMPOSIZIONE: 55% cotone organico - 30% cashmere - 15% seta	COMPOSITION: 55% organic cotton - 30% cashmere - 15% silk
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in filo TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	FEATURES: TYPE OF DYEING: yarn dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3
IMPIEGO: Rett. Fin. 16-18 Cotton 27-30 gg 1 capo 1 capo In caso di lavorazione a "capo integrale", si prega di contattare il nostro ufficio commerciale.	USE: Flat machine 16-18 FF Cotton 27-30 gg 1ply 1ply In case of "fully fashion knitting", please contact our customer service.
COLORI: Si possono tingere colori a richiesta.	COLOURS: made colours can be dyed.
QUANTITA' OTTIMALI: Colori pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti o al campione: kg. 6-9-16-24-30-40-60-73 100-150-300 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24 Solid custom colours: kg. 6-9-16-24-30-40-60-73-100 150-300 Extra charge according to our General Sales Conditions.
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine	FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale, lavare SOLO con acqua a 25/30°C.SENZA ammorbidente per 2 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri. Asciugare in tumbler a 60°. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30° NO softener for 2 minutes, Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at 60°, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. It is possible to dry clean or with hydrocarbons Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result
ETICHETTATURA 	
FW 2024-2025	Data Rilascio: 22/05/2023