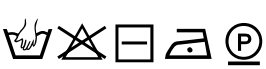
HUNTER

Nm 3.800

COMPOSIZIONE: 90% (WV) Lana Merino superfine 10% Poliammide	**COMPOSITION:** 90% (WV) Superfine Merino Wool 10% Polyamide
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: In fiocco o in filo TIPOLOGIA: Filato Cardato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	**FEATURES:** TYPE OF DYEING: Fiber dyed or yarn dyed CONSTRUCTION: Woolen yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3
IMPIEGO: Rett. Fin 3-5 1 capo In caso di lavorazione a “capo integrale”, si prega di contattare il nostro ufficio commerciale	**USE:** Flatt machine 3-5 1 ply In case of “fully fashion knitting”, please contact our customer service.
COLORI: Cartella propria con selezione di colori	**COLOURS:** Own shade card with selected colours
QUANTITA’ OTTIMALI: Colori pronti a partire da 1 kg. Colli da circa kg.20 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	**IDEAL QUANTITIES:** Available colours: from 1 kg. each Cartons of approx. Kg.20 Surcharge: will be added according to our general sales conditions.
SOLIDITA’: CONFORMITA’ NORMATIVA REACH: si CONFORMITA’ NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) **PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica**	**FASTNESS:** REACH REGUALATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) **FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest to ask for special color fastness**
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 30 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 35/40° con sapone per 1/2 minuti centrifugare 1/2 minuti a 800 giri lavare a 35/40° con ammorbidente per 3/5 minuti centrifugare 5/8 minuti a 800 giri asciugare in tumbler a 70/80° stirare con molto vapore Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	**FINISHING:** We suggest the following finishing: Turn garments inside out Bath ratio equal to 30 liters of water for 1 kg Wash in water at 35/40° with soap for 1/2 minutes Spin dry at 800 cycles for 1 to 2 minutes Wash at 35/40° with softener for 3/5 minutes Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes Tumble dry at 70/80°. Press with generous steam Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

ETICHETTATURA



FW 2024-2025

Data Rilascio: 22/05/2023