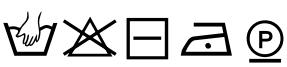
MALLOW

Nm 1.600

COMPOSIZIONE: 96% (WV) lana - 4% (PA) poliammide	**COMPOSITION:** 96% (WV) extrafine - 4% (PA) Polyamide
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: In tops TIPOLOGIA: Filato fantasia NODI: A mano CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 2/3 trattandosi di un filato fantasia, è necessario considerare uno scarto macchina superiore ad un filato lineare.	**FEATURES:** TYPE OF DYEING: tops dyed CONSTRUCTION: Fancy yarns KNOTS: Hand knots PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 2/3 Due to the nature of the fancy yarns it is necessary to consider a greater wastage than classic yarns
IMPIEGO: Rett. Fin. 3 1 capo Si consiglia di lavorare a due o più guida fili	**USE:** Flat machine 3 1 ply We recommend to knit using more than one thread guide
COLORI: Cartella propria con selezione di colori Su richiesta si possono tingere colori uniti. Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti; su colori uniti si riscontra, infatti, una minore gonfiezza rispetto ai colori tinti in tops di cartella.	**COLOURS:** Own shade card with selected colours Plain colors can be dyed on request. Preliminary knitting and finishing test are necessary to verify if the garments meet customer requirements; hank dyed solid colors are less bulky compared to top-dyed ones.
QUANTITA' OTTIMALI: Colori disponibili: a partire da 1 kg. Collo ideale: kg. 20 circa Colori al campione: kg. da valutare in base al colore richiesto Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita	**IDEAL QUANTITIES:** Available colors: starting from 1 kg. each Ideal box: approximately kgs. 20 Minimum for custom colors: to be evaluated for every color required Surcharges: will be added according to our general sales conditions.
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) **PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica**	**FASTNESS:** REACH REGUALATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) **FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest, to ask for special color fastness**
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 1/2 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	**FINISHING:** We suggest the following finishing: Turn garments inside out Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30° with softener for 1/2 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

ETICHETTATURA



FW 2024-2025

Data Rilascio: 22/05/2023